

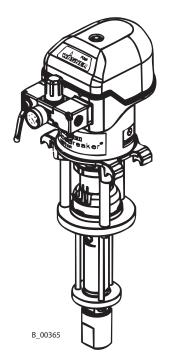
Original Betriebsanleitung

Wildcat 18 - 40 Puma 28 - 40

Ausgabe 03/2011

IceBreaker Kolbenpumpen

Fördervolumen 40 cm³







Inhaltsverzeichnis

1 1.1	ZU DIESER ANLEITUNG Sprachen	5 5
1.2	Warnungen, Hinweise und Symbole in dieser Anleitung	5
2	ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE	6
2.1	Sicherheitshinweise für den Betreiber	6
2.1.1	Elektrische Betriebsmittel	6
2.1.2	Personalqualifikation	6
2.1.3	Sichere Arbeitsumgebung	6
2.2	Sicherheitshinweise für das Personal	6
2.2.1	Sicherer Umgang mit den WAGNER-Spritzgeräten	7
2.2.2	Gerät erden	7
2.2.3	Materialschläuche	7
2.2.4	Reinigung	8
2.2.5	Umgang mit gefährlichen Flüssigkeiten, Lacken und Farben	8
2.2.6	Berühren heisser Oberflächen	8
2.3	Bestimmungsgemässe Verwendung	8
2.4	Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich	9
2.4.1	Bestimmungsgemässe Verwendung	9
2.4.2	Explosionsschutz-Kennzeichnung	9
2.4.3	Kennzeichnung X	
3	3+2 JAHRE GARANTIE PROFESSIONAL FINISHING	10
3.1	Garantieumfang	10
3.2	Garantiezeit und Registrierung	10
3.3	Abwicklung	10
3.4	Ausschluss der Garantie	11
3.5	Ergänzende Regelungen	11
3.6	CE-Konformitätserklärung	12
3.7	Deutsche Regelungen und Richtlinien	12
4	BESCHREIBUNG	13
4.1	Einsatzbereiche	13
4.1.1	Bestimmungsgemässe Verwendung	13
4.1.2	Verarbeitbare Arbeitsstoffe	13
4.1.3	Empfohlene Einsatzgebiete Daten	13 14
4.3 4.3.1	Materialien der farbführenden Teile	14
	Empfohlene V-Packungen	14
4.3.3	Technische Daten	15
4.3.4	Abmessungen und Anschlüsse	16
4.3.5	Volumenstrom	17
4.3.6	Leistungsdiagramme	17
4.4	Funktion	19
4.4.1	Pumpe	19
4.4.2	Druckregeleinheit	20
4.4.3	Hochdruckfilter (Option)	21
4.4.3.1	Standard Hochdruckfilter (Option)	21
4432	Filter-Entlastungskombination (Option)	21



Inhaltsverzeichnis

5	INRE I KIERNAHME AND REDIENANG	22
5.1	Aufstellen und Anschliessen	22
5.1.1	Erdung	23
5.2	Inbetriebnahme	25
	Sicherheitshinweise	25
5.2.2	Auffüllen mit Trennmittel	26
5.2.3	Grundspülung	27
5.2.4	Befüllen mit Arbeitsmaterial	27
5.3	Arbeiten	28
5.3.1	The state of the s	28
5.3.2	3	28
5.3.3	g -	29
5.4	Langfristige Lagerung	29
6	STÖRUNGSSUCHE, WARTUNG UND REPARATUR	30
6.1	Störungssuche und Behebung	30
6.2	Wartung	31
7	ZUBEHÖR	32
7.1	Zubehör zu Wildcat und Puma Pumpen	32
7.2	Auswahltabelle Trade Tip Düsen (Airless)	36
8	ERSATZTEILE	38
8.1	Wie werden Ersatzteile bestellt?	38
8.2	Übersicht der Baugruppen	39
8.3	Luftmotoren	40
8.3.1	Luftmotoren Wildcat und Puma	40
8.3.2	Regler für Luftmotoren Wildcat und Puma	44
8.4	Farbstufen	45
8.4.1	Farbstufen 40 ccm	45
8.5	Hochdruckfilter	48
8.6	Filter-Entlastungskombination	50
8.7	Wagen	51
8.9	Hebetransportwagen Pneumatisch	52
8.10	Hebetransportwagen	55
8.11	Wandhebevorrichtung Pneumatisch	57
8.12	Wandhebevorrichtung	60



ZU DIESER ANLEITUNG

Diese Betriebsanleitung enthält Informationen zu Bedienung, Instandsetzung und Wartung des Gerätes.

→ Gerät nur unter Beachtung dieser Anleitung verwenden.

1.1 SPRACHEN

Die Betriebsanleitung ist in folgenden Sprachen erhältlich:

Sprache:	Bestell-Nr.	Sprache:	Bestell-Nr.
Deutsch	2302505	Englisch	2303659
Französisch	2303661	Holländisch	2303662
Italienisch	2303663	Spanisch	2303665
Dänisch	2303666	Schwedisch	2303667

Die entsprechende Serviceanleitung ist unter folgender Bestellnummer erhältlich:

Sprache: Bestell-Nr. Sprache: Bestell-Nr. Deutsch 367865 Englisch 367866

1.2 WARNUNGEN, HINWEISE UND SYMBOLE IN DIESER ANLEITUNG

Warnhinweise in dieser Anleitung weisen auf besondere Gefahren für Anwender und Gerät hin und nennen Massnahmen, um die Gefahr zu vermeiden.

Die Warnhinweise gibt es in folgenden Stufen:

Gefahr – unmittelbar drohende Gefahr. Nichtbeachten hat Tod, schwere Körperverletzung und schwere Sachschäden zur Folge.

Warnung – mögliche drohende Gefahr. Nichtbeachten kann Tod, schwere Körperverletzung und schwere Sachschäden zur Folge haben.

Vorsicht – mögliche gefährliche Situation. Nichtbeachten kann leichte Körperverletzung zur Folge haben.

Vorsicht – mögliche gefährliche Situation. Nichtbeachten kann Sachschäden zur Folge haben.





/!\WARNUNG

Hier steht der Hinweis, der Sie vor Gefahr warnt! Hier stehen mögliche Folgen bei Nichtbeachtung des Warnhinweises Das Signalwort weist Sie auf die Gefahrenstufe hin.

→ Hier stehen die Massnahmen zur Vermeidung der Gefahr und ihrer Folgen.



∕!\VORSICHT

Hier steht der Hinweis, der Sie vor Gefahr warnt!

Hier stehen mögliche Folgen bei Nichtbeachtung des Warnhinweises Das Signalwort weist Sie auf die Gefahrenstufe hin.

→ Hier stehen die Massnahmen zur Vermeidung der Gefahr und

SIHI_0102_D

SIHI_0101_D

Hier steht der Hinweis, der Sie vor Gefahr warnt!

Hier stehen mögliche Folgen bei Nichtbeachtung des Warnhinweises. Das Signalwort weist Sie auf die Gefahrenstufe hin.

VORSICHT

→ Hier stehen die Massnahmen zur Vermeidung der Gefahr und ihrer Folgen.

Hinweis – vermittelt Informationen zu Besonderheiten und zum Vorgehen.



ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

2.1 SICHERHEITSHINWEISE FÜR DEN BETREIBER

- → Diese Anleitung jederzeit am Einsatzort des Gerätes verfügbar halten.
- → Örtliche Richtlinien zum Arbeitsschutz und Unfallverhütungsvorschriften jederzeit einhalten.



2.1.1 ELEKTRISCHE BETRIEBSMITTEL

Elektrische Geräte und Betriebsmittel

- → Entsprechend den örtlichen Sicherheitsanforderungen im Hinblick auf Betriebsart und Umgebungseinflüsse vorsehen.
- → Nur von Elektrofachkräften oder unter deren Aufsicht instandhalten lassen.
- → Entsprechend den Sicherheitsvorschriften und elektrotechnischen Regeln betreiben.
- → Bei Mängeln unverzüglich reparieren lassen.
- → Ausser Betrieb setzen, wenn von ihnen eine Gefahr ausgeht.
- → Spannungsfrei schalten lassen, bevor mit Arbeiten an aktiven Teilen begonnen wird. Personal über vorgesehene Arbeiten informieren. Elektrische Sicherheitsregeln beachten



2.1.2 PERSONALQUALIFIKATION

→ Sicherstellen, dass das Gerät nur von geschultem Personal betrieben und repariert wird.

2.1.3 SICHERE ARBEITSUMGEBUNG

- → Sicherstellen, dass der Fussboden des Arbeitsbereichs antistatisch ist gemäss EN 50053 Teil 1, §7-2, Messung nach DIN 51953.
- → Sicherstellen, dass alle Personen innerhalb des Arbeitsbereichs antistatische Schuhe tragen.
- → Sicherstellen, dass Personen beim Spritzen zur Erdung über den Handgriff der Sprühpistole antistatische Handschuhe tragen.
- → Farbnebelabsauggeräte entsprechend den lokalen Vorschriften bauseits erstellen.
- → Sicherstellen, dass folgende Bestandteile einer sicheren Arbeitsumgebung zur Verfügung stehen:
 - dem Arbeitsdruck angepasste Materialschläuche/Luftschläuche
 - Persönliche Schutzausrüstung (Atem- und Hautschutz)
- → Sicherstellen, dass keine Zündquellen wie offenes Feuer, Funken, glühende Drähte oder heisse Oberflächen in der Umgebung vorhanden sind. Nicht Rauchen.

2.2 SICHERHEITSHINWEISE FÜR DAS PERSONAL

- → Informationen in dieser Anleitung jederzeit beachten, insbesondere die Allgemeinen Sicherheitshinweise und die Warnhinweise.
- → Örtliche Richtlinien zum Arbeitsschutz und zu Unfallverhütungsvorschriften jederzeit einhalten.







2.2.1 SICHERER UMGANG MIT DEN WAGNER-SPRITZGERÄTEN

Der Spritzstrahl steht unter Druck und kann gefährliche Verletzungen verursachen. Injektion von Farbe oder Reinigungsmittel vermeiden:

- → Spritzpistole nie gegen Personen richten.
- → Nie in den Spritzstrahl fassen.
- → Vor allen Arbeiten am Gerät, bei Arbeitsunterbrechungen und Funktionsstörungen:
 - Energie- und Druckluftzufuhr trennen.
 - Spritzpistole gegen Betätigung sichern.
 - Spritzpistole und Gerät druckentlasten.
 - Bei Funktionsstörung den Fehler gemäss Kap. "Störungssuche" beheben.

Bei Hautverletzungen durch Farbe oder Reinigungsmittel:

- → Notieren Sie, welche Farbe oder welches Reinigungsmittel Sie benutzt haben.
- → Suchen Sie sofort einen Arzt auf.

Verletzungsgefahr durch Rückstosskräfte vermeiden:

- → Bei Betätigen der Spritzpistole auf sicheren Stand achten.
- → Spritzpistole nur kurzzeitig in einer Stellung halten.



2.2.2 GERÄT ERDEN

Bedingt durch die Hochspannung an der Sprühelektrode und die Strömungsgeschwindigkeit bei Spritzdruck kann es unter Umständen am Gerät zu elektrostatischen Aufladungen kommen. Diese können bei Entladung Funken- oder Flammenbildung nach sich ziehen.

- → Sicherstellen, dass das Gerät immer geerdet ist.
- → Zu beschichtende Werkstücke erden.
- → Sicherstellen, dass alle Personen innerhalb des Arbeitsbereichs geerdet sind, z.B. durch das Tragen von antistatischen Schuhen.
- → Beim Spritzen zur Erdung über den Handgriff der Spritzpistole antistatische Handschuhe tragen.

2.2.3 MATERIALSCHLÄUCHE

- → Sicherstellen, dass der Schlauchwerkstoff gegenüber den versprühten Materialien chemisch beständig ist.
- → Sicherstellen, dass der Materialschlauch für den im Gerät erzeugten Druck geeignet ist.
- → Sicherstellen, dass auf dem verwendeten Hochdruckschlauch folgende Informationen erkennbar sind:
 - Hersteller
 - zulässiger Betriebsüberdruck
 - Herstelldatum.
- → Der elektrische Widerstand des kompletten Hochdruckschlauchs muss kleiner als 1 MOhm sein.







2.2.4 REINIGUNG

- → Gerät elektrisch spannungsfrei schalten.
- → Pneumatik-Zuleitung abkoppeln.
- → Gerät druckentlasten.
- → Sicherstellen, dass der Flammpunkt der Reinigungsmittel um mindestens 5 K über der Umgebungstemperatur liegt.
- → Zum Reinigen nur lösemittelfeuchte Lappen und Pinsel verwenden, auf keinen Fall harte Gegenstände verwenden oder Reinigungsmittel mit Pistole aufsprühen.

In geschlossenen Behältern bildet sich ein explosionsfähiges Gas-Luft-Gemisch.

- → Bei Gerätereinigung mit Lösemitteln nie in einen geschlossenen Behälter spritzen.
- → Behälter erden.



2.2.5 UMGANG MIT GEFÄHRLICHEN FLÜSSIGKEITEN, LACKEN UND FARBEN

- → Bei Lackaufbereitung, -verarbeitung und Gerätereinigung die Verarbeitungsvorschriften der Hersteller der verwendeten Lacke, Lösemittel und Reiniger beachten.
- → Vorgeschriebene Schutzmassnahmen ergreifen, insbesondere Schutzbrille, Schutzkleidung und -handschuhe tragen sowie ggf. Hautschutzcreme verwenden.
- → Atemschutzmaske bzw. Atemschutzgerät benutzen.
- → Für ausreichenden Gesundheits- und Umweltschutz: Gerät in einer Spritzkabine oder an einer Spritzwand mit eingeschalteter Belüftung (Absaugung) betreiben.
- → Beim Verarbeiten heisser Materialien entsprechende Schutzkleidung tragen.



2.2.6 BERÜHREN HEISSER OBERFLÄCHEN

- → Heisse Oberflächen nur mit Schutzhandschuhen berühren.
- → Bei Betrieb des Gerätes mit einem Beschichtungsstoff mit einer Temperatur > 43 °C; 109.4 °F:
 - Gerät mit einem Warn-Aufkleber "Warnung heisse Oberfläche" kennzeichnen.



Bestell-Nr.

9998910 Hinweisaufkleber 9998911 Schutzaufkleber

2.3 BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

WAGNER lehnt jede Haftung ab für Schäden, die durch nicht bestimmungsgemässe Verwendung entstehen.

- ${\color{blue} \rightarrow \; \text{Ger\"{a}t nur f\"{u}r das Verarbeiten von durch WAGNER empfohlenen Materialien verwenden.} }$
- → Gerät nur als Ganzes betreiben.
- → Schutzeinrichtungen nicht ausser Funktion nehmen.
- → Nur WAGNER Original-Ersatzteile und -zubehör verwenden.





2.4 EINSATZ IM EXPLOSIONSGEFÄHRDETEN BEREICH

2.4.1 BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Das Gerät ist geeignet zum Verarbeiten von flüssigen Materialien entsprechend der Einteilung in Explosionsgruppen.

2.4.2 EXPLOSIONSSCHUTZ-KENNZEICHNUNG

Das Gerät ist nach der Richtlinie 94 /9 / CE (ATEX 95) geeignet für den Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich.



CE: Communautés Européennes Ex: Symbol für Explosionsschutz

II: Gerätegruppe II Kategorie 2 (Zone 1) 2: G: Ex-Atmosphäre Gas IIB: Explosionsgruppe Konstruktive Sicherheit c:

Temperaturklasse: max. Oberflächentemperatur < 200 °C; 392 °F. T3:

X: Besondere Hinweise (siehe Kapitel 2.4.3)

2.4.3 KENNZEICHNUNG X

Maximale Oberflächentemperatur

Bei Trockenlauf der Kolbenpumpe kann die maximale Oberflächentemperatur der Kolbenpumpe erreicht werden.

- → Sicherstellen, dass die Kolbenpumpe mit ausreichend Arbeits- bzw. Reinigungsmittel gefüllt ist.
- → Sicherstellen, dass der Trennmittelbehälter mit ausreichend Trennmittel gefüllt ist.

Zündtemperatur des Beschichtungsstoffes

Sicherstellen, dass die Zündtemperatur des Beschichtungsstoffs über der maximalen Oberflächentemperatur liegt.

Umgebungstemperatur

→ Die zulässige Umgebungstemperatur beträgt +5 °C bis +60 °C; +41 °C bis 140 °F

Zerstäubungsunterstützendes Medium

→ Zur Materialzerstäubung nur schwach oxidierende Gase verwenden, z.B. Luft.

Bei Kontakt des Geräts mit Metall können sich mechanische Funken bilden

In explosionsfähiger Atmosphäre:

- → Gerät nicht gegen Stahl oder rostiges Eisen schlagen oder stossen.
- → Gerät nicht fallen lassen.
- → Nur Werkzeuge verwenden, die aus zulässigem Material bestehen.

Oberflächenbesprühung Elektrostatik

→ Geräteteile nicht mit Elektrostatik bestrahlen.

Bei Ablagerungen auf den Oberflächen lädt sich das Gerät unter Umständen elektrostatisch auf. Bei Entladung kann es zu Flammen- oder Funkenbildung kommen.

- → Ablagerungen auf den Oberflächen entfernen, um Leitfähigkeit zu erhalten.
- → Gerät nur mit feuchtem Tuch reinigen.









3 3+2 JAHRE GARANTIE PROFESSIONAL FINISHING

3.1 GARANTIEUMFANG

Alle Wagner Profi-Farbauftragsgeräte (im folgenden Produkte genannt) werden sorgfältig geprüft, getestet und unterliegen den strengen Kontrollen der Wagner Qualitätssicherung. Wagner gibt daher ausschliesslich dem gewerblichen oder beruflichen Verwender, der das Produkt im autorisierten Fachhandel erworben hat (im folgenden "Kunde" genannt), eine erweiterte Garantie für die im Internet unter www.wagner-group.com/profi-guarantee aufgeführten Produkte.

Die Mängelhaftungsansprüche des Käufers aus dem Kaufvertrag mit dem Verkäufer sowie gesetzliche Rechte werden durch diese Garantie nicht eingeschränkt.

Wir leisten Garantie in der Form, dass nach unserer Entscheidung das Produkt oder Einzelteile hiervon ausgetauscht oder repariert werden oder das Gerät gegen Erstattung des Kaufpreises zurückgenommen wird. Die Kosten für Material und Arbeitszeit werden von uns getragen. Ersetzte Produkte oder Teile gehen in unser Eigentum über.

3.2 GARANTIEZEIT UND REGISTRIERUNG

Die Garantiezeit beträgt 36 Monate, bei industriellem Gebrauch oder gleichzusetzender Beanspruchung wie insbesondere Schichtbetrieb oder bei Vermietung 12 Monate.

Für Benzin und Luft betriebene Antriebe gewähren wir ebenso 12 Monate.

Die Garantiezeit beginnt mit dem Tag der Lieferung durch den autorisierten Fachhandel. Massgebend ist das Datum auf dem Original-Kaufbeleg.

Für alle ab 01.02.2009 beim autorisierten Fachhandel gekauften Produkte verlängert sich die Garantiezeit um 24 Monate, wenn der Käufer diese Geräte innerhalb von 4 Wochen nach dem Tag der Lieferung durch den autorisierten Fachhandel entsprechend den nachfolgenden Bestimmungen registriert.

Die Registrierung erfolgt im Internet unter www.wagner-group.com/profi-guarantee.

Als Bestätigung gilt das Garantiezertifikat, sowie der Original-Kaufbeleg, aus dem das Datum des Kaufes hervorgeht. Eine Registrierung ist nur dann möglich, wenn der Käufer sich mit der Speicherung seiner dort einzugebenden Daten einverstanden erklärt.

Durch Garantieleistungen wird die Garantiefrist für das Produkt weder verlängert noch erneuert.

Nach Ablauf der jeweiligen Garantiezeit können Ansprüche gegen und aus der Garantie nicht mehr geltend gemacht werden

3.3 ABWICKLUNG

Zeigen sich innerhalb der Garantiezeit Fehler in Material, Verarbeitung oder Leistung des Geräts, so sind Garantieansprüche unverzüglich, spätestens jedoch in einer Frist von 2 Wochen geltend zu machen.

Zur Entgegennahme von Garantieansprüchen ist der autorisierte Fachhändler, welcher das Gerät ausgeliefert hat, berechtigt. Die Garantieansprüche können aber auch bei unserer der in der Bedienungsanleitung genannten Servicedienststellen geltend gemacht werden. Das Produkt muss zusammen mit dem Original-Kaufbeleg, der die Angabe des Kaufdatums und der Produktbezeichnung enthalten muss, frei eingesandt oder vorgelegt werden. Zur Inanspruchnahme der Garantieverlängerung muss zusätzlich das Garantiezertifikat beigefügt werden.

Die Kosten sowie das Risiko eines Verlustes oder einer Beschädigung des Produkts auf dem Weg zu oder von der Stelle, welche die Garantieansprüche entgegennimmt oder das instand gesetzte Produkt wieder ausliefert, trägt der Kunde.



3.4 AUSSCHLUSS DER GARANTIE

Garantieansprüche können nicht berücksichtigt werden

- für Teile, die einem gebrauchsbedingten oder sonstigen, natürlichen Verschleiss unterliegen, sowie Mängel am Produkt, die auf einen gebrauchsbedingten oder sonstigen natürlichen Verschleiss zurückzuführen sind. Hierzu zählen insbesondere Kabel, Ventile, Packungen, Düsen, Zylinder, Kolben, Medium führende Gehäuseteile, Filter, Schläuche, Dichtungen, Rotoren, Statoren, etc.. Schäden durch Verschleiss werden insbesondere verursacht durch schmirgelnde Beschichtungsstoffe, wie beispielsweise Dispersionen, Putze, Spachtel, Kleber, Glasuren, Quarzgrund.
- bei Fehlern an Geräten, die auf Nichtbeachtung von Bedienungshinweisen, ungeeignete oder unsachgemässe Verwendung, fehlerhafte Montage, bzw. Inbetriebsetzung durch den Käufer oder durch Dritte, nicht bestimmungsgemässen Gebrauch, anomale Umweltbedingungen, ungeeignete Beschichtungsstoffe, chemische, elektrochemische oder elektrische Einflüsse, sachfremde Betriebsbedingungen, Betrieb mit falscher Netzspannung/ -Frequenz, Überlastung oder mangelnde Wartung oder Pflege bzw. Reinigung zurückzuführen sind.
- bei Fehlern am Gerät, die durch Verwendung von Zubehör-, Ergänzungs- oder Ersatzteilen verursacht wurden, die keine Wagner-Originalteile sind.
- bei Produkten, an denen Veränderungen oder Ergänzungen vorgenommen wurden.
- bei Produkten mit entfernter oder unlesbar gemachter Seriennummer.
- bei Produkten, an denen von nicht autorisierten Personen Reparaturversuche durchgeführt wurden.
- bei Produkten mit geringfügigen Abweichungen von der Soll-Beschaffenheit, die für Wert und Gebrauchstauglichkeit des Geräts unerheblich sind.
- bei Produkten, die teilweise oder komplett zerlegt worden sind

3.5 ERGÄNZENDE REGELUNGEN

Obige Garantien gelten ausschliesslich für Produkte, die in der EU, GUS, Australien vom autorisierten Fachhandel gekauft und innerhalb des Bezugslandes verwendet werden.

Ergibt die Prüfung, dass kein Garantiefall vorliegt, so geht die Reparatur zu Lasten des Käufers.

Die vorstehenden Bestimmungen regeln das Rechtsverhältnis zu uns abschliessend. Weitergehende Ansprüche, insbesondere für Schäden und Verluste gleich welcher Art, die durch das Produkt oder dessen Gebrauch entstehen, sind ausser im Anwendungsbereich des Produkthaftungsgesetzes ausgeschlossen.

Mängelhaftungsansprüche gegen den Fachhändler bleiben unberührt.

Für diese Garantie gilt deutsches Recht Die Vertragssprache ist deutsch. Im Fall, dass die Bedeutung des deutschen und eines ausländischen Textes dieser Garantie voneinander abweichen, ist die Bedeutung des deutschen Textes vorrangig.

J. Wagner GmbH Division Professional Finishing Otto Lilienthal Strasse 18 88677 Markdorf Bundesrepublik Deutschland



3.6 CE-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Hiermit erklären wir, dass die Bauart von

Pneumatikpumpen und deren Spraypacks

Wildcat	Puma
1840	2840

folgenden Richtlinien entspricht:

	94/9/EG Atex-Richtlinien
2006/42/EG	0/1/0/LC Atox Dichtlinion
/UUD/4//FU	194/9/FC1 ATEX-RIC HITHINEH

Angewendete Normen, insbesondere:

DIN EN ISO 12100-1:2004	DIN EN 809: 2011	DIN EN 12621/A1:2010
DIN EN ISO 12100-1/A1: 2009	DIN EN 14462: 2005	DIN EN 13463-1: 2009
DIN EN ISO 12100-2: 2004	DIN EN ISO 14121-1:2007	DIN EN 13463-5: 2004
DIN EN ISO 12100-2/A1: 2009	DIN EN 1127-1:2008	
DIN EN ISO 13732-1:2008	DIN EN 12621:2006	

Angewendete nationale technische Spezifikationen, insbesondere:

BGR 500 Teil 2 Kap. 2.29 und Kap. 2.36	BGR 104	TRBS 2153
----------------------------------------	---------	-----------

Kennzeichnung:



CE-Konformitätsbescheinigung

Die CE-Konformitätsbescheinigung liegt dem Produkt bei. Sie kann bei Bedarf bei Ihrer WAGNER-Vertretung unter Angabe des Produkts und der Seriennummer nachbestellt werden.

Bestellnummer:

Professional Pumpen 2302304

3.7 DEUTSCHE REGELUNGEN UND RICHTLINIEN

a)	BGR 500	Teil 2, Kap. 2.36 Arbeiten mit Flüssigkeitsstrahlern
b)	BGR 500	Teil 2, Kap. 2.29 Verarbeiten von Beschichtungsstoffen
c)	CHV 9	Verordnung über brennbare Flüssigkeiten
d)	BGR 104	Explosionsschutz-Regeln
e)	TRBS 2153	Vermeidung von Zündgefahren
f)	BGR 180	Einrichtungen zum Reinigen von Werkstücken mit Lösemitteln
g)	ZH 1/406	Richtlinien für Flüssigkeitsstrahler
h)	BGI 740	Lackierräume- und Einrichtungen

Hinweis: Alle Titel können beim Heymanns Verlag in Köln bezogen werden, oder

sie sind im Internet zu finden.



4 BESCHREIBUNG

4.1 EINSATZBEREICHE

4.1.1 BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Die pneumatische Kolbenpumpe ist geeignet zum Verarbeiten von flüssigen Materialien gemäss Abschnitt 4.1.2.

4.1.2 VERARBEITBARE ARBEITSSTOFFE

Applikation	WILDCAT 18-40	PUMA 28-40
Wasserverdünnbare Materialien	×	Я
Lösemittelhaltige Lacke und Lackfarben	×	×
Grundierungen		
Epoxyd- und Polyurethanlacke, Phenollacke		×
Flüssiger Kunststoff	*	
Unterbodenschutz auf Wachsbasis	*	*
Chemisch aggressive Medien die HM-Sitze anfasen	`*	`*

Legende:

Empfohlen ✓ bedingt geeignet → weniger geeignet →

VORSICHT

Abrasive Arbeitsstoffe und Pigmente!

Erhöhter Verschleiss der materialführenden Teile

→ Geeignete Gerätekombinationen (Packungen, Ventile etc.) verwenden.

SIHI_0067_D

4.1.3 EMPFOHLENE EINSATZGEBIETE

Applikation	WILDCAT 18-40	PUMA 28-40
Möbelindustrie	7	×
Küchenhersteller	7	Я
Schreinereibetriebe	7	7
Fensterfabriken		
Stahlverarbeitende Betriebe	*	
Kraftfahrzeugbau	7	7
Schiffbau	*	`*

Legende:

Empfohlen ✓ bedingt geeignet → weniger geeignet →



4.3 DATEN

4.3.1 MATERIALIEN DER FARBFÜHRENDEN TEILE

Gehäuse	Edelstahl	Ventilsitze	Hartmetall
Kolben	Edelstahl und Hartchrom	O-Ringe	PTFE
Ventilkugeln	Edelstahl	V-Packungen	Standard PE/TG

PE = Polyethylen UHMW

TG = PTFE mit Graphit

4.3.2 EMPFOHLENE V-PACKUNGEN

WAGNER Packungen werden in vier Materialien hergestellt:

CodeMaterialFarbeLLederdunkelbraunTGPTFE mit GraphitschwarzPEPolyethylen UHMWtransparentTPTFEweiss

Jedes Material verfügt über folgende Eigenschaften, die die Packungen beeinflussen:

	L	TG	PE	Т
Mechanische Festigkeit	gering	gut	gut	gering
Reibungskoeffizient	gering	sehr gut	gut	sehr gut
Dichtungsvermögen	gut*	gut	gut	gut
Chemische Resistenz	gering	gut	sehr gut	sehr gut
Temperaturbeständigkeit	gut	gering - gut	sehr gut	gering

^{*} für abrasive Stoffe

Standardkombinationen

Standardpumpen PE/TG Hochbelastungs Pumpen PE/L Härterpumpen in 2K-Anlagen PE/T



4.3.3 TECHNISCHE DATEN

Technische Daten Beschreibung	Einheiten	WILDCAT 18-40	PUMA 28-40
Übersetzungsverhältnis		18:1	28:1
Volumenstrom pro Doppelhub (DH)	cm³; cc	40	40
Max. Betriebsüberdruck	MPa bar psi	14.4 144 2089	22.4 224 3249
Max. mögliche Hubzahl im Betrieb	DH/min	60	60
Min. Max. Lufteingangsdruck	MPa bar psi	0.25-0.8 2.5-8 36-116	0.25-0.8 2.5-8 36-116
Ø Lufteingang (Innengewinde)	Zoll; Inch		
Min.Ø der Druckluft Zuleitung	mm; Inch		
Luftverbrauch bei 0.6 MPa; 6 bar; 87 psi pro DH	nl scf	5.3 0.19	8.3 0.29
Schalldruckpegel bei maximal zulässigem Luftdruck*	dB(A)	77	78
Schalldruckpegel bei 0.6 MPa; 6 bar; 87 psi Luftdruck*	dB(A)	74	74
Schalldruckpegel bei 0.4 MPa; 4 bar; 58 psi Luftdruck*	dB(A)	69	69
Durchmesser Luftmotorkolben	mm; Inch	80; 3.2	100;4
Materialeingang (Innengewinde)	Zoll/ Inch	G 3/4"	G 3/4"
Materialausgang (Innengewinde)	Zoll/ Inch	G 3/8"	G 3/8"
Gewicht	kg; lb	15;33	16;35
Material pH Wert	рН	3.5	÷ 9
Max. Materialdruck Pumpeneingang	MPa; bar; psi		
Material temperatur	°C;°F		
Umgebungstemperatur	°C;°F		
Zulässige Schräglage für Betrieb	∮°		

^{*} Gemessener A-bewerteter Emissions-Schalldruckpegel in 1 m Abstand, L pA1m nach DIN EN 14462: 2005.

Durch die SUVA (Schweiz. Unfallversicherungs Anstalt) wurden Referenzmessungen durchgeführt.



MARNUNG

Ölhaltige Abluft!

Vergiftungsgefahr durch Einatmen Umschaltprobleme vom Luftmotor

 \rightarrow Druckluft öl- und wasserfrei zur Verfügung stellen (Qualitätsstandard 5.5.4 nach ISO 8573.1) 5.5.4 = 40 μ m / +7 / 5 mg/m³.

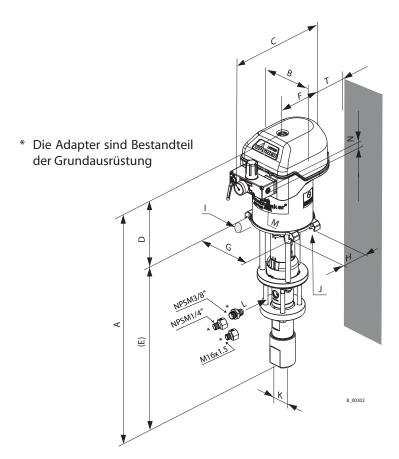
SIHI_0068_D

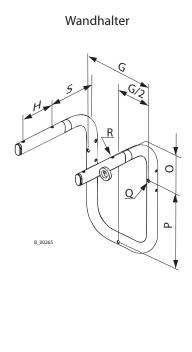


4.3.4 ABMESSUNGEN UND ANSCHLÜSSE

	WILDCAT 18-40	PUMA 28-40
	mm; inch	mm; inch
Α	708; 27.9	708; 27.9
В	169; 6.7	169; 6.7
С	~ 313; 12.3	~ 313; 12.3
D	260; 10.2	260; 10.2
Е	434; 17.1	434; 17.1
F	134; 5.3	134; 5.3
G	182; 7.2	182; 7.2
Н	80	80
I	Ø 25; ø 1	Ø 25; ø 1
J	M6	M 6

	WILDCAT 18-40	PUMA 28-40
	mm; inch	mm; inch
K	G 3/4"	G 3/4"
L	G 3/8"	G 3/8"
М	G 1/2"	G 1/2"
N	G 1/4"	G 1/4"
0	107; 4.2	107; 4.2
Р	175; 6.9	175; 6.9
Q	Ø 9; ø 0.35	Ø 9; ø 0.35
R	Ø 7; ø 0.28	Ø 7; ø 0.28
S	149; 5.9	149; 5.9
Т	55; 2.2	55; 2.2







4.3.5 VOLUMENSTROM

Wagner	AL-Düse	en	Volumens	trom in l/mi	n;cc/min *	
			bei	bei	bei	
			7 MPa	10 MPa	15 MPa	
			70 bar	100 bar	150 bar	
ø inch	ø mm	Spritzwinkel	1015 psi	1450 psi	2175 psi	
0.007	0.18	40°	0.1650	0.2000	0.2400	
0.009	0.23	20-30-40-50-60°	0.2060	0.2500	0.3090	
0.011	0.28	10-20-30-40-50-60°	0.2950	0.3450	0.4260	
0.013	0.33	10-20-30-40-50-60-80°	0.4530	0.5280	0.6600	
0.015	0.38	10-20-30-40-50-60-80°	0.5770	0.6720	0.8130	
0.017	0.43	20-30-40-50-60-70°	0.7310	0.7860	1.0640	
0.019	0.48	20-30-40-50-60-70-80°	0.9260	1.0920	1.3700	
0.021	0.53	20-40-50-60-80°	1.1430	1.3600	1.6900	Wildcat 18-40
0.023	0.58	20-40-50-60-70-80°	1.3700	1.5900	2.0100	Puma 28-40
0.025	0.64	20-40-50-60-80°	1.6200	1.9100		
0.027	0.69	20-40-50-60-80°	1.8300		-	

^{*} Volumenstrom bezieht sich auf Wasser.

Maximale Bereiche für Dauerbetrieb bei 50 DH/min.

4.3.6 LEISTUNGSDIAGRAMME

Beispiel

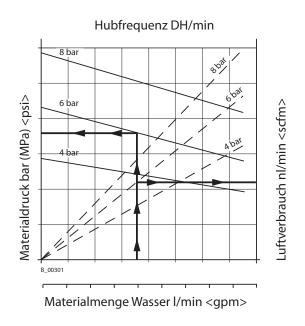
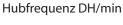
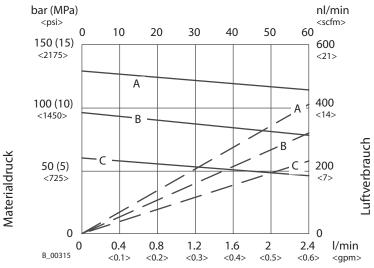




Diagramm für WILDCAT 18-40





Materialmenge Wasser

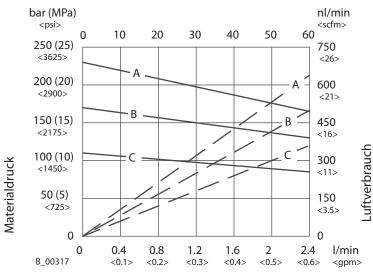
A = 8 bar; 0.8 MPa; 116 psi Luftdruck

B = 6 bar; 0.6 MPa; 87 psi Luftdruck

C = 4 bar; 0.4 MPa; 58 psi Luftdruck

Diagramm für PUMA 28-40

Hubfrequenz DH/min



Materialmenge Wasser

A = 8 bar; 0.8 MPa; 116 psi Luftdruck

B = 6 bar; 0.6 MPa; 87 psi Luftdruck

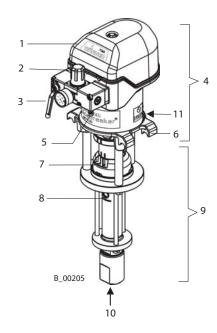
C = 4 bar; 0.4 MPa; 58 psi Luftdruck



4.4 FUNKTION

4.4.1 PUMPE

- 1 Steuergehäuse mit integrierter Schalldämpfung
- 2 Luftdruckregler
- 3 Kugelhahn
- 4 Luftmotor
- 5 Drucklufteingang
- 6 Halterungsflansch
- 7 Trennmittelbecher
- 8 Materialausgang
- 9 Farbstufe
- 10 Materialeingang
- 11 Erdungsanschluss



Allgemeines

Die Kolbenpumpe wird mit Druckluft angetrieben. Diese Druckluft bewegt den Luftkolben im Luftmotor (4) und damit auch den Pumpenkolben in der Farbstufe (9) auf und ab. Am jeweiligen Ende des Hubes wird die Druckluft mit Hilfe der Umschaltventile und des Steuerkolbens umgesteuert.

Arbeitsstoff wird im Aufwärtshub angesaugt und gleichzeitig in beiden Hüben zur Pistole gefördert.

Luftmotor (4)

Der Luftmotor mit seiner pneumatischen Umsteuerung (1) benötigt kein Pneumatiköl. Die Druckluft wird dem Motor über den Luftdruckregler (2) und den Kugelhahn (3) zugeführt.

Der Luftmotor ist mit einem Sicherheitsventil ausgerüstet. Das Sicherheitsventil ist werkseitig eingestellt und versiegelt. Bei Drücken, welche den zulässigen Betriebsdruck überschreiten, öffnet automatisch das durch eine Feder belastete Ventil und lässt den Überdruck ab.



! WARNUNG

Überdruck!

Verletzungsgefahr durch berstende Geräteteile

→ Nie die Einstellung des Sicherheitsventils ändern.

SIHI_0026_D

Farbstufe (9)

Die Farbstufe ist als Kolbenpumpe mit auswechselbaren Kugelventilen ausgebildet. Der hartverchromte Pumpenkolben läuft in zwei feststehenden Packungen, welche sich selbstständig durch eine Druckfeder nachstellen, so dass eine hohe Lebensdauer erzielt wird. Zwischen Luftmotor und Farbstufe befindet sich der Trennmittelbecher (7) zur Aufnahme des Trennmittels.



4.4.2 DRUCKREGELEINHEIT

- 1 Druckregler
- 2 Kugelhahn
- 3 Manometer
- 4 Drucklufteingang
- 5 Filterdruckregler für AirCoat (Option)

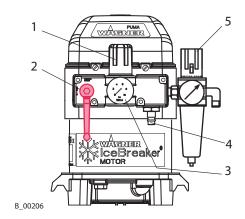
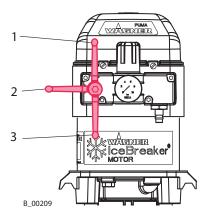


Bild: Pneumatikpumpe Puma 28-40 Airless

Stellungen Kugelhahn

- Geschlossen: Der Arbeitsdruck im Luftmotor wird entlüftet (Steuerluftdruck ist noch vorhanden).
- 2 Geschlossen: Der Luftmotor kann noch unter Druck stehen.
- 3 Offen: Arbeitsstellung





offen

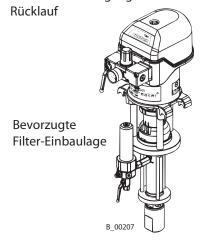
4.4.3 HOCHDRUCKFILTER (OPTION)

4.4.3.1 STANDARD HOCHDRUCKFILTER (OPTION)

Um einen störungsfreien Betrieb gewährleisten zu können, wird die Verwendung eines WAGNER Hochdruckfilters empfohlen. Diese sind speziell für entsprechende Pneumatikpumpen konzipiert. Die Filtereinsätze können dem zu verarbeitenden Material entsprechend ausgetauscht werden.

Dem Gerät entsprechende Hochdruckfilter und deren Einsätze finden Sie in der Zubehörliste.

- 1 Anschluss Farbstufe
- 2 Zwei Materialausgänge





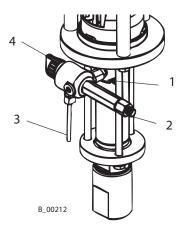
4.4.3.2 FILTER-ENTLASTUNGSKOMBINATION (OPTION)

Werden nur geringe Materialmengen verarbeitet, kann im Gegensatz zum Standardfilter die kostengünstigere Filter-Entlastungskombination eingesetzt werden.

Einsatz: in Pumpen bis 28-40.

Die Filtereinsätze können dem zu verarbeitenden Material entsprechend ausgetauscht werden. Dem Gerät entsprechende Hochdruckfilter und deren Einsätze finden Sie in der Zubehörliste.

- 1 Anschluss Farbstufe
- 2 Materialausgang
- 3 Rücklauf
- 4 Entlastungsventil





5 INBETRIEBNAHME UND BEDIENUNG

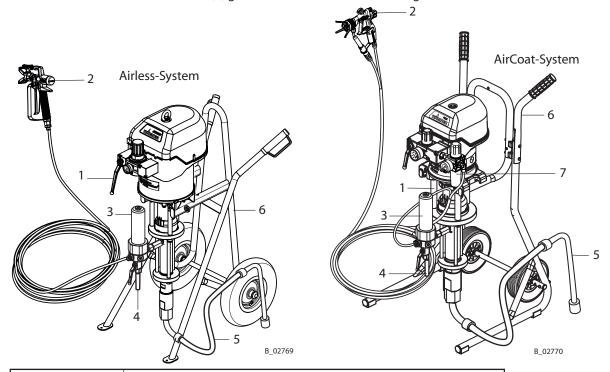
5.1 AUFSTELLEN UND ANSCHLIESSEN

Hinweis

Diese Pumpe kann zu einem Spritzsystem für Airless oder AirCoat Applikation komplettiert werden. Die einzelnen Komponenten sind aus dem Zubehör ersichtlich, oder können mit einem Spraypack-Konfigurator zusammengestellt werden. Die Auswahl der Düsen hat gemäss der Pistolenanleitung zu erfolgen.

Vorgehen:

- 1. Pumpe (1) auf Ständer, Wagen (6) oder Wandhalterung montieren. Bei Spraypack Bestellungen sind Pumpen (1) auf Wagen (6) oder auf Ständer werkseitig bereits vormontiert.
- 2. Bei einem AirCoat-System den Filterdruckregler (7) montieren und das Gewinde beim Lufteingang zur Pumpe (1) mit Loctite 270 sichern.
- 3. Filter-Entlastungskombination oder den Hochdruckfilter (3) montieren.
- 4. Ansaugsystem (5) montieren.
- 5. Rücklaufrohr (4) oder Rücklaufschlauch montieren.
- 6. Hochdruckschlauch und Pistole (2) gemäss Pistolen-Betriebsanleitung anschliessen.





MARNUNG

Schiefer Untergrund!

Unfallgefahr beim Wegrollen/Umfallen des Gerätes

- → Wagen mit Kolbenpumpe waagerecht stellen.
- → Bei schiefem Untergrund Füsse des Wagens in Richtung Gefälle stellen.
- → Wagen sichern.



5.1.1 ERDUNG



MARNUNG

Entladung elektrostatisch aufgeladener Bauteile in lösemittelhaltiger Atmosphäre!

Explosionsgefahr durch elektrostatische Funken

→ Kolbenpumpe nur mit feuchtem Tuch reinigen.

SIHI_0041_D



MARNUNG

Starker Farbnebel bei mangelhafter Erdung!

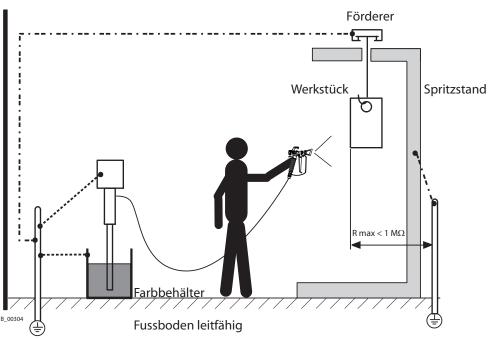
Vergiftungsgefahr

Mangelhafte Qualität des Farbauftrags

- → Alle Gerätekomponenten erden.
- → Zu beschichtende Werkstücke erden.

SIHI_0003_D

Erdungsschema (Beispiel)



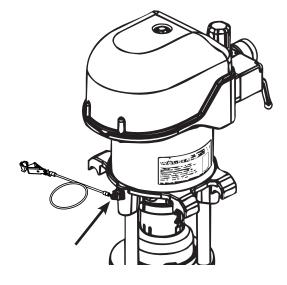


Kabelquerschnitte

Pumpe 4 mm²; AWG11 Farbbehälter 6 mm² AWG10 Förderer 16 mm²; AWG5 Kabine 16 mm²; AWG5 Spritzstand 16 mm²; AWG5

Vorgehen:

- 1. Erdungskabel mit Öse anschrauben
- 2. Klipp des Erdungskabels an bauseitigen Erdungsanschluss anklemmen
- 3. Materialbehälter bauseitig erden
- 4. Übrige Anlageteile bauseitig erden.





5.2 INBETRIEBNAHME

5.2.1 SICHERHEITSHINWEISE

Vor allen Arbeiten sind, gemäss Betriebsanleitung folgende Punkte zu beachten:

- Sicherheitsbestimmungen gemäss Kapitel 2 einhalten.
- Inbetriebnahme fachgerecht ausführen.



MARNUNG

Hochdruck-Spritzstrahl!

Lebensgefahr durch Injektion von Farbe oder Lösungsmittel

- → Nie in den Spritzstrahl fassen.
- → Spritzpistole nie gegen Personen richten.
- → Bei Hautverletzungen durch Farben oder Lösungsmittel sofort einen Arzt aufsuchen. Den Arzt über die benutzte Farbe oder das Lösungsmittel informieren.
- → Defekte Hochdruckteile nie abdichten, sondern sofort druckentlasten und ersetzen.

SIHI_0016_D



!WARNUNG

Giftige und/oder entflammbare Dampfgemische!

Vergiftungs- und Verbrennungsgefahr

- → Gerät in einer für die Arbeitsstoffe zugelassenen Spritzkabine betreiben.
 - -oder-
- → Gerät an einer entsprechenden Spritzwand mit eingeschalteter Belüftung (Absaugung) betreiben.
- → Nationale und örtliche Vorschriften zur Abluftgeschwindigkeit beachten.

SIHI_0028_D



!WARNUNG

Explodierende Gasgemische bei unvollständig gefüllter Pumpe! Lebensgefahr durch umherfliegende Teile

- → Sicherstellen, dass Pumpe und Ansaugsystem immer vollständig mit Reinigungsmittel bzw. Arbeitsmittel befüllt sind.
- → Gerät nach Reinigung nicht leer spritzen.

SIHI_0025_D

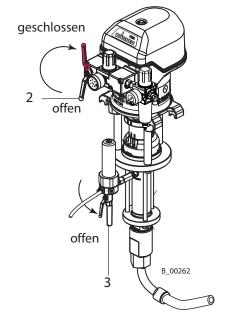


Vor jeder Inbetriebnahme sind, gemäss Betriebsanleitung, folgende Punkte zu beachten:

- Mit Sicherungshebel Pistole sichern
- Zulässige Drücke überprüfen
- Alle Verbindungsteile auf Dichtheit prüfen
- Schläuche auf Beschädigung prüfen.

Vor allen Arbeiten am Gerät ist folgender Zustand sicherzustellen:

- Pumpe, Hochdruckschlauch mit Pistole druckentlasten
- Pistole mit dem Sicherungshebel sichern
- Luftzufuhr unterbrechen.



NOT-AUS

Bei unvorhergesehenen Vorgängen sofort Kugelhahn (2) schliessen und Rücklaufventil (3) öffnen.

5.2.2 AUFFÜLLEN MIT TRENNMITTEL

VORSICHT

Trockenlauf der Kolbenpumpe!

Hoher Verschleiss/Beschädigung der Packungen Bei trockenen Dichtungen kann Farbe oder Lösungsmittel austreten

→ Sicherstellen, dass der Trennmittelbehälter mit ausreichend Trennmittel gefüllt ist. Füllhöhe 1 cm; 0.4 inch unter dem Becherrand.

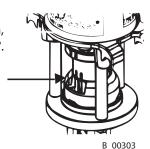
SIHI_0018_D

Mitgeliefertes Trennmittel in Trennmittelbecher geben. Füllhöhe: 1 cm; 0.4 inch unter dem Becherrand.

Trennmittel: Bestell-Nr. 9992504

Hinweis

Maximal zulässige Neigung der Pumpe für das Verschieben, Transportieren etc. nach dem Auffüllen von Trennmittel ist \pm 30°. Während dem Betrieb muss sie senkrecht stehen.



26



5.2.3 GRUNDSPÜLUNG

- Leeren Behälter (5) unter das Rücklaufrohr
 (4) stellen.
- 2. Ansaugschlauch (7) in Behälter mit Reinigungsmittel (6) stellen.
- 3. Am Druckregler (1) ca. 0.05 MPa; 0.5 bar; 7.25 psi einstellen.
- 4. Rücklaufventil (3) öffnen.
- 5. Kugelhahn (2) langsam öffnen.
- 6. Luftdruck am Druckregler (1) so nachstellen, dass die Pumpe regelmässig läuft.
- 7. Solange spülen, bis sauberes Reinigungsmittel in Behälter (5) fliesst.
- 8. Kugelhahn (2) schliessen.
- 9. Rücklaufventil (3) schliessen.
- 10. Pistole ohne Düse in Behälter (5) richten und abziehen.
- 11. Kugelhahn (2) langsam öffnen.
- 12. Solange spülen, bis sauberes Reinigungsmittel aus der Pistole fliesst.
- 13. Kugelhahn (2) schliessen.
- 14. Wenn das System drucklos ist, Pistole schliessen.
- 15. Pistole sichern.
- 16. Inhalt des Behälters (5) den lokalen Vorschriften entsprechend entsorgen.

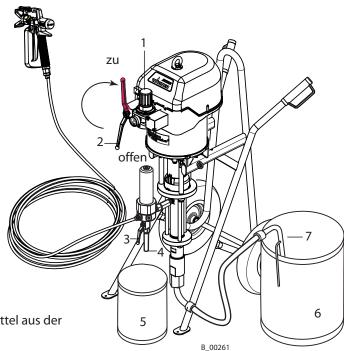
5.2.4 BEFÜLLEN MIT ARBEITSMATERIAL

- 1. Leeren Behälter (5) unter das Rücklaufrohr (4) stellen (siehe Bild B_00261).
- 2. Ansaugschlauch (7) in Behälter mit Arbeitsmaterial (6) stellen.

Hinweis:

Ist die Pumpe mit einem starren Ansaugsystem versehen, so darf sie bis maximal zur Mitte des Einlassgehäuses in Arbeitsmaterial eingetaucht werden!

- 3. Am Druckregler (1) ca. 0.05 MPa; 0.5 bar; 7.25 psi einstellen.
- 4. Rücklaufventil (3) öffnen.
- 5. Kugelhahn (2) langsam öffnen.
- 6. Luftdruck am Druckregler (1) so nachstellen, dass die Pumpe regelmässig läuft.
- 7. Sobald reines Arbeitsmaterial aus dem Rücklaufrohr (4) fliesst, Kugelhahn (2) schliessen.
- 8. Rücklaufventil (3) schliessen.
- 9. Pistole ohne Düse in Behälter (5) richten und abziehen.
- 10. Kugelhahn (2) langsam öffnen.
- 11. Wenn reines Arbeitsmaterial ohne Lufteinschlüsse fliesst, Kugelhahn (2) schliessen.
- 12. Wenn das System drucklos ist, Pistole schliessen.
- 13. Pistole sichern.
- 14. Inhalt des Behälters (5) den lokalen Vorschriften entsprechend entsorgen.

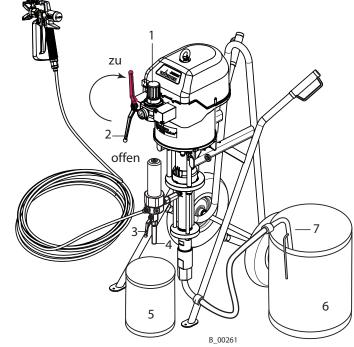




5.3 ARBEITEN

5.3.1 SPRITZEN

- 1. Pistole sichern und Düse in Pistole einsetzen.
- 2. Kugelhahn (2) langsam öffnen.
- 3. Am Druckregler (1) den gewünschten Arbeitsdruck einstellen.
- 4. Spritzbild gemäss der Pistolenanleitung optimieren.
- 5. Arbeitsvorgang aufnehmen.



5.3.2 ARBEITSUNTERBRECHUNG

- 1. Pistole schliessen.
- 2. Kugelhahn (2) schliessen.
- 3. System durch abziehen der Pistole druckentlasten.
- 4. Pistole schliessen und sichern.

Falls mit dem System 2K Materialien verarbeitet werden:



!WARNUNG

Ausgehärtetes Arbeitsmaterial im Spritzsystem bei Verarbeitung von 2K-Material!

Zerstörung von Pumpe und Spritzsystem

- → Verarbeitungsvorschriften des Herstellers beachten, insbesondere die Topfzeit.
- → Vor Ende der Topfzeit Grundspülung durchführen.
- → Die Topfzeit wird durch Wärme reduziert.

SIHI_0069_D



5.3.3 AUSSER BETRIEB SETZEN UND REINIGEN

Hinweis

Das Gerät soll zu Wartungszwecken etc. gereinigt werden. Achten Sie darauf, dass keine Materialreste antrocknen und sich festsetzen.

Vorgehen:

- 1. Arbeitsunterbrechung -> Absatz 5.3.2, ausführen.
- 2. Grundspülung -> Absatz 5.2.3, durchführen.
- 3. Pistole gemäss deren Betriebsanleitung warten.
- 4. Ansaugsystem und Ansaugfilter reinigen und kontrollieren.
- 5. Bei Verwendung eines Hochdruckfilters: Filtereinsatz und Filtergehäuse reinigen und kontrollieren.
- 6. System äusserlich reinigen.



!WARNUNG

Versprödeter Filterdruckregler!

Behälter am Filterdruckregler versprödet bei Kontakt mit Lösungsmitteln mitteln und kann platzen

Verletzungsgefahr durch umherfliegende Teile

→ Behälter am Filterdruckregler nicht mit Lösungsmittel reinigen.

SIHI_0014_D

- 7. Ganzes System wieder komplettieren.
- 8. Füllstand des Trennmittels kontrollieren -> Absatz 5.2.2.
- 9. Befüllen des Systems mit Reinigungsmittel gemäss Absatz 5.2.4 "Befüllen mit Arbeitsmaterial".



MARNUNG

Explodierende Gasgemische bei unvollständig gefüllter Pumpe! Lebensgefahr durch umherfliegende Teile

- → Sicherstellen, dass Pumpe und Ansaugsystem immer vollständig mit Reinigungsmittel bzw. Arbeitsmittel befüllt sind.
- → Gerät nach Reinigung nicht leer spritzen.

SIHI_0025_D

5.4 LANGFRISTIGE LAGERUNG

Bei der Lagerung des Gerätes über einen längeren Zeitraum sind eine gründliche Reinigung und ein Schutz vor Korrosion erforderlich. Wasser respektiv Lösungsmittel in der Materialförderpumpe durch geeignetes Konservierungsöl ersetzen, Trennmittel-Becher mit Trennmittel füllen.

Vorgehen:

- 1. Absatz 5.3.3 "Ausser Betrieb setzen und Reinigen", Punkt 1 bis 9 durchführen.
- 2. Spülen mit Konservierungsmittel gemäss Absatz 5.2.3.
- Luftmotor mit Pneumatiköl konservieren:
 Öler dem Drucklufteingang vorschalten und einige Doppelhübe ausführen.



6 STÖRUNGSSUCHE, WARTUNG UND REPARATUR

6.1 STÖRUNGSSUCHE UND BEHEBUNG

Problem	Ursache	Behebung				
Pumpe arbeitet nicht	• Luftmotor läuft nicht an, bleibt stehen	Kugelhahn an der Druckreglereinheit schliessen / öffnen oder Druckluftzuleitung kurz unterbrechen				
	 Keine Luftdruckanzeige am Manometer (Luftdruckregler arbeitet nicht) 	Druckluftzufuhr kurz unterbrechen oder Regler reparieren bzw. aus- wechseln				
	Verstopfung der Spritzdüse	Düse laut Anweisung reinigen				
	Mangelhafte Druckluftversorgung	Druckluftversorgung prüfen				
	 Verstopfung des Einsteckfilters in der Spritzpistole oder im Hochdruckfilter 	Reinigung der Teile und Verwendung von einwandfreiem Arbeitsstoff				
	 Verstopfung in der Farbstufe oder HD-Schlauch (zB. 2K Material ausgehärtet) 	Farbstufe demontieren und reinigen, HD-Schlauch ersetzen				
	 Fett in Gleitmantelkombination. Pumpe bleibt ab und zu an einem Umschaltpunkt stehen 	 Gleitmantelkombination entfetten. Rastenkörper prüfen (siehe Service Anleitung) 				
Schlechtes Spritzbild	Siehe Pistolenanleitung					
Unregelmässiges	Viskosität zu hoch	Arbeitsstoff verdünnen				
Arbeiten der Materialpumpe;	Zu geringer Spritzdruck	 Lufteingangsdruck erhöhen. Kleinere Düse verwenden 				
Spritzstrahl fällt zusammen (Pulsation)	Verklebte Ventile	Materialförderpumpe reinigen, eventuell in Reinigungsmittel einige Zeit stehen lassen				
	Fremdkörper im Ansaugventil	Ansaugventilgehäuse demontieren, reinigen und Ventilsitz kontrollieren				
	Durchmesser der Druckluftzuleitung zu klein	Grössere Zuleitung vorsehen -> Technische Daten, Absatz 4.3.3				
	 Abgenützte Ventile, Packungen oder Kolben 	Teile erneuern				
	 Filter der Steuer- oder der Arbeitsluft verstopft 	Prüfen und wenn nötig reinigen				
Pumpe läuft gleichmässig, saugt jedoch keinen	Überwurfmutter des Ansaugsystems ist locker; Pumpe zieht Luft	Überwurfmutter anziehen				
Arbeitsstoff an	Ansaugfilter verschmutzt	• Filter reinigen				
	Kugel im Ansaug- oder Kolben- ventil klebt	Mit Reinigungsmittel reinigen (eventuell Gerät entlüften)				

40 cm³

BETRIEBSANLEITUNG



Störungssuche und Behebung

Problem	Ursache	Behebung
Pumpe arbeitet bei geschlossener Pistole	Packungen, Ventile, Kolben abgenützt	Teile erneuern
Luftmotor vereist	Viel Kondenswasser in der Luftzufuhr.	Wasserabscheider einbauen.

Liegt keine der genannten Störungsursachen vor, kann der Defekt bei einer WAGNER Kundendienststelle behoben werden.

6.2 WARTUNG



! WARNUNG

Unsachgemässe Wartung/Reparatur!

Lebensgefahr und Geräteschäden

- → Reparaturen und Austausch von Teilen dürfen nur von einer WAGNER-Servicestelle oder einer eigens ausgebildeten Person durchgeführt werden.
- → Nur Teile reparieren und austauschen, die im Kapitel "Ersatzteilkatalog" aufgeführt sind.
- → Vor allen Arbeiten am Gerät und bei Arbeitsunterbrechungen:
 - Steuergerät vom Netz trennen.
 - Spritzpistole und Gerät druckentlasten.
 - Spritzpistole gegen Betätigung sichern.
- → Bei allen Arbeiten Betriebs- und Serviceanleitung beachten.

SIHI_0048_D

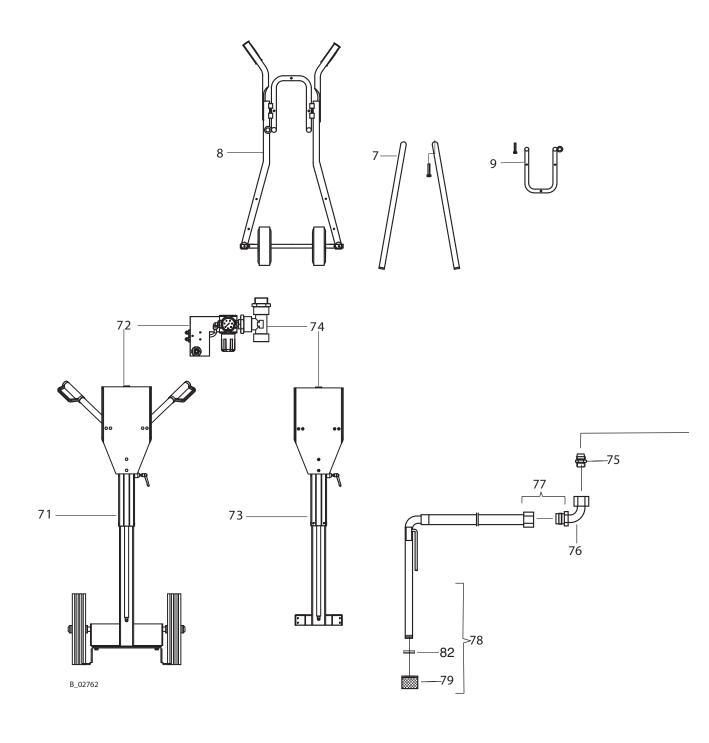
- 1. Täglich Trennmittel im Trennmittel-Becher überprüfen und nötigenfalls nachfüllen.
- 2. Täglich oder nach Bedarf ist der Hochdruckfilter zu kontrollieren und zu reinigen.
- 3. Bei jeder Ausserbetriebsetzung ist das Vorgehen gemäss Absatz 5.3.3 zu beachten!
- 4. Täglich Schläuche, Rohre, Kupplungen überprüfen und gegebenenfalls ersetzen.

WAGNER empfiehlt, Spritzgeräte jährlich sicherheitstechnisch durch einen Sachkundigen (z.B. WAGNER Servicetechniker) zu überprüfen.

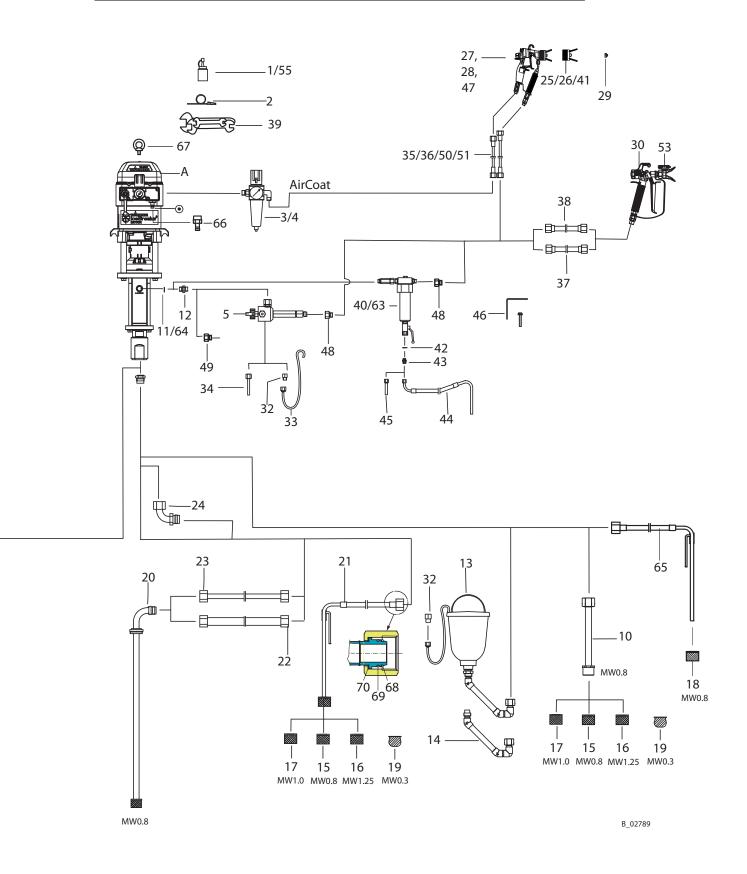
Die Serviceanleitung ist in deutscher und englischer Sprache erhältlich. Bestellnummer siehe Kapitel 1.1

7 ZUBEHÖR

7.1 ZUBEHÖR ZU WILDCAT UND PUMA PUMPEN









Listo	e Z	WILDCAT 18-40	PUMA 28-40	
Pos	K	Benennung	Nr.	Nr.
Α		Kolbenpumpe PE/TG	366110	367103
1		Trennmittel 250 ml; 250 cc	9992	504
2		Erdungskabel 3 m; 9.8 ft	2362	219
3	*	Filter-Druckregler mit Kunststoffbehälter	3670	062
4	•	Metallbehälter zu 367062	1159	985
5		Filter-Entlastungskombination	367	135
7		Vierbein	3670	023
8		Ständer 4 mit Räder kompl.	367	121
9		Wandhalterung 4 kompl.	3670	020
10		Ansaugsystem 352 starr	3679	986
11	*	Dichtring A18x22x2.5 Cu	9925	024
12		Reduzierdoppelnippel mit 2 x 60°, G 3/8" -NPSM3/8"	367	556
13		Oberbehälterset 5 l; 1.3 gal	3670	045
14		Ansaugbogen zu Pos. 13	3669	950
15	•	Filter DN 25 mm; ID 1 inch, MW 0.8 mm, M28x1.5	2502	245
16	•	Filter DN 25 mm; ID 1 inch, MW 1.25 mm, M28x1.5	2502	243
17	*	Filter DN 25 mm; ID 1 inch, MW 1.0 mm, M28x1.5	3443	341
18	*	Filter DN 13 mm; ID 0.5 inch, MW 0.8 mm, M15x1	2502	244
19	•	Ansaugfilterbeutel MW 0.3 mm	975	31
20		Fassansaugrohr DN 25 mm; ID 1 inch	115	175
21	•	Ansaugschlauch flexibel, DN 25 mm; ID 1 inch	367	140
22	•	Verlängerungsschlauch, DN 25 mm; ID 1 inch	1152	285
23	•	Verlängerungsschlauch, DN 13 mm; ID 0.5 inch	1152	284
24		Ansaugkrümmer M36x2	970	75
25		Luftkappe LV (rot = besonders geeignet für niederviskose Materialien)	3949	910
26		Luftkappe HV (blau = besonders geeignet für hochviskose Materialien)	3949	911
27		AC 4600 Pro (blau) mit Düse 11/40, 25 MPa; 250 bar; 3625 psi, NPSM1/4"	394	150
28		AC 4600 Pro (rot) mit Düse 11/40, 25 MPa; 250 bar; 3625 psi, NPSM1/4"	394	151
29	•	Düse ACF3000 -> Düsentabelle in der Pistolenanleitung	379H	HH
30		Airless Pistole AG-14, NPSM1/4", 27 MPa; 270 bar; 3920 psi ohne Trade Tip Düse	502	119
32		Adapter M16-M20	1182	231
33	*	Rücklaufrohr	3662	290
34		Rücklaufrohr (zu Pos. 5)	1158	358
35	•	Schlauchpaket AC Material DN3, Luft DN6, 7.5 m; 24.6 ft;	9984	595
36	*	Schlauchpaket AC Material DN3, Luft DN6, 10 m; 32.8 ft,	9984	596

♦ Verschleissteil



Liste	e Z	ubehör	WILDCAT 18-40	PUMA 28-40
Pos	K	Benennung	Nr.	Nr.
37	•	Hochdruckschlauch Airless, 1/4 NPSM, DN 4 mm; ID 0.16 inch, 7.5 m; 24.6 ft, 27 MPa; 270 bar; 3920 psi	9984	573
38	•	Hochdruckschlauch Airless, 1/4 NPSM, DN 3 mm; ID 0.12 inch, 7.5 m; 24.6 ft, 27 MPa; 270 bar; 3920 psi	9984	583
39		Werkzeugset	3688	370
40		Hochdruckfilter HPF-3, NPSM 3/8", mit Kugelhahn aus Stahl	367 ⁻	175
41		Luftkappe (grün = niedriger Luftbedarf)	3949	912
42	•	Dichtring A17x21x1.5 AL	9974	111
43		Doppelnippel G3/8", -M20x2	3679	962
44	♦	Rücklaufschlauch DN 13 mm; ID 0.5 inch, M20x2, (inkl. Pos. 42 + Pos. 43)	367	189
45		Rücklaufrohr HPF (inkl. Pos. 42 und 43)	367	188
46		Wandhalterung kompl. für Hochdruckfilter (für Pos. 40 bzw. 63)	367	115
47		AC 4600 Pro (grün) mit Düse 11/40, 25 MPa; 250 bar; 3625 psi, NPSM1/4"	394	152
48		Adapter NPSM 3/8" I -NPSM1/4" A	3675	562
49		Adapter NPSM 3/8" I -M16x1.5 A	3675	563
50	•	Schlauchpaket AC Material DN4, Luft DN6, 7.5 m; 24.6 ft;	2302	378
51	•	Schlauchpaket AC Material DN4, Luft DN6, 10 m; 32.8 ft,	2302	379
53	•	Wagner Trade Tip Düsen, Auswahltabelle siehe Kapitel 7.2	552H	HH-
55		Trennmittel 10 l; 2.6 gal	3569	940
63		Hochdruckfilter HPF-3 NPSM 3/8" mit Kugelhahn aus Edelstahl	367	178
64	•	Dichtring A18x22x2.5 AL	9974	112
65	•	Ansaugschlauch kompl. Lack Niro; DN 13 mm; ID 0.5 inch, 1 m; 3.28 ft, M36X2	970	73
66		Schnellkupplung mit Schlauchtülle	9998	811
67		Ringschraube	9907	133
68	•	O-Ring PTFE (Ersatzteil zu Pos. 21)	367	527
69	•	O-Ring FEP (Ersatzteil zu Pos. 21)	9974	127
70	•	Scheibe PTFE (Ersatzteil zu Pos. 21)	3679	959
71		Hebetransportwagen	3670	031
72		Hebetransportwagen pneumatisch	3670	032
73		Wandhebevorrichtung	3670	035
74		Wandhebevorrichtung pneumatisch	3670	036

♦ Verschleissteil



7.2 AUSWAHLTABELLE TRADE TIP DÜSEN (AIRLESS)

Airless-Düsen-Tabelle

Wagner Trade Tip 2 bis 270 bar (27 MPa)



ohne Düse F-Gewinde (11/16 - 16 UN) für Wagner Spritzpistolen **Best.-Nr. 556042**

ohne Düse G-Gewinde (7/8 - 14 UNF) für Graco/Titan Spritzpistolen **Best.-Nr. 556041**



Anwendung			Düsen- markierung	Spritz- winkel	Bohrung inch / mm	Spritzbreite mm 1)	Bestell-Nr.
Naturlacke farblose Lacke Öle	ter "ROT"		407 507 209 309 409 509 609	40° 50° 20° 30° 40° 50° 60°	0.007 / 0.18 0.007 / 0.18 0.009 / 0.23 0.009 / 0.23 0.009 / 0.23 0.009 / 0.23 0.009 / 0.23	160 190 145 160 190 205 220	552407 552209 552309 552409 552509 552609
Kunstharzlacke PVC-Lacke	Spritzpistolenfilter "ROT"		111 211 311 411 511 611	10° 20° 30° 40° 50° 60°	0.011 / 0.28 0.011 / 0.28 0.011 / 0.28 0.011 / 0.28 0.011 / 0.28 0.011 / 0.28	85 95 125 195 215 265	552111 552211 552311 552411 552511 552611
Lacke, Vorlacke Zinkchromatgrund Grundlacke Füller	Spritz	B"	113 213 313 413 513 613 813	10° 20° 30° 40° 50° 60° 80°	0.013 / 0.33 0.013 / 0.33 0.013 / 0.33 0.013 / 0.33 0.013 / 0.33 0.013 / 0.33 0.013 / 0.33	100 110 135 200 245 275 305	552113 552213 552313 552413 552513 552613 552813
Füller Spritzspachtel Rostschutzfarben		Spritzpistolen filter,, GEL	115 215 315 415 515 615 715 815	10° 20° 30° 40° 50° 60° 70° 80°	0.015 / 0.38 0.015 / 0.38	90 100 160 200 245 265 290 325	552115 552215 552315 552415 552515 552615 552715 552815
Spritzspachtel Rostschutzfarben Mennige Latexfarben	EISS"	Spritzpist	217 317 417 517 617 717 219 319 419 519 619 719	20° 30° 40° 50° 60° 70° 20° 30° 40° 50° 60° 70° 80°	0.017/0.43 0.017/0.43 0.017/0.43 0.017/0.43 0.017/0.43 0.017/0.48 0.019/0.48 0.019/0.48 0.019/0.48 0.019/0.48 0.019/0.48 0.019/0.48	110 150 180 225 280 325 145 160 185 260 295 320 400	552217 552317 552317 552517 552617 552717 552219 552219 552419 552419 552619 552719 552719 552719
Glimmerfarben Zinkstaubfarben Dispersionen	nfilter,,W		221 421 521 621 821	20° 40° 50° 60° 80°	0.021 / 0.53 0.021 / 0.53 0.021 / 0.53 0.021 / 0.53 0.021 / 0.53	145 190 245 290 375	552221 552421 552521 552621 552821
Rostschutzfarben	Spritzpistolenfilter "WEISS"		223 423 523 623 723 823	20° 40° 50° 60° 70° 80°	0.023 / 0.58 0.023 / 0.58 0.023 / 0.58 0.023 / 0.58 0.023 / 0.58 0.023 / 0.58	155 180 245 275 325 345	552223 552423 552523 552623 552723 552823
Dispersionen Binder-, Leim- und Füllfarben	S	Spritzpistolenfilter "GRÜN"	225 425 525 625 825 827 427 527 627 827 629 231 431 531 631 433 235 435 535 839	20° 40° 50° 60° 80° 50° 60° 80° 50° 60° 40° 50° 60° 40° 50° 60° 40° 80°	0.025 / 0.64 0.025 / 0.64 0.025 / 0.64 0.025 / 0.64 0.025 / 0.64 0.027 / 0.69 0.027 / 0.69 0.027 / 0.69 0.027 / 0.69 0.027 / 0.69 0.029 / 0.75 0.031 / 0.79 0.031 / 0.79 0.031 / 0.79 0.035 / 0.90 0.035 / 0.90 0.035 / 0.90 0.035 / 0.90 0.035 / 0.90	130 190 230 250 295 160 180 200 265 340 285 155 185 220 270 220 160 195 235 295	552225 552425 552425 552625 552625 552827 552427 552627 552627 552627 552629 552231 552431 552531 552631 552635 552635
Grossflächenanstriche		Spr	243 543 552	20° 50° 50°	0.043 / 1.10 0.043 / 1.10 0.052 / 1.30	185 340 350	552243 552543 552552

¹⁾ Spritzbreite bei etwa 30 cm Abstand zum Spritzobjekt und 100 bar (10 MPa) Druck mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.



BETRIEBSANLEITUNG	WÂGNER



8 ERSATZTEILE

8.1 WIE WERDEN ERSATZTEILE BESTELLT?

Um eine sichere Ersatzteillieferung gewährleisten zu können, sind folgende Angaben notwendig:

Bestellnummer, Benennung und Stückzahl

Die Stückzahl muss nicht identisch mit den Nummern in den Spalten "Stk" der Listen sein. Die Anzahl gibt lediglich Auskunft darüber, wie oft ein Teil in der Baugruppe enthalten ist.

Ferner sind für einen reibungslosen Ablauf folgende Angaben notwendig:

- Rechnungsadresse
- Lieferadresse
- Name der Ansprechperson für Rückfragen
- Lieferart (norm. Post, Eilsendung, Luftfracht, Kurier etc.)

Kennzeichnung in den Ersatzteillisten

Erklärung zur Spalte "K" (Kennzeichen) in den nachfolgenden Ersatzteillisten.

- ♦ = Verschleissteile
 Hinweis: Diese Teile fallen nicht unter die Garantiebestimmungen
- Gehört nicht zur Grundausstattung, ist jedoch als Sonderzubehör erhältlich.



MARNUNG

Unsachgemässe Wartung/Reparatur!

Lebensgefahr und Geräteschäden

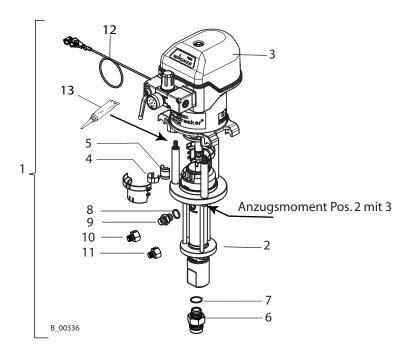
- → Reparaturen und Austausch von Teilen dürfen nur von einer WAGNER-Servicestelle oder einer eigens ausgebildeten Person durchgeführt werden.
- → Nur Teile reparieren und austauschen, die im Kapitel "Ersatzteilkatalog" aufgeführt sind.
- → Vor allen Arbeiten am Gerät und bei Arbeitsunterbrechungen:
 - Steuergerät vom Netz trennen.
 - Spritzpistole und Gerät druckentlasten.
 - Spritzpistole gegen Betätigung sichern.
- → Bei allen Arbeiten Betriebs- und Serviceanleitung beachten.

SIHI_0048_D



8.2 ÜBERSICHT DER BAUGRUPPEN

		WILDCAT 18-40 PE/TG	PUMA 28-40 PE/TG	
Pos	Benennung	Nr.	Nr.	
1	Kolbenpumpe	366110	367103	
2	Farbstufe	367	070	
3	Luftmotor 366080 367080			
4	Feder	367	530	
5	Kupplung	367	529	
6	Doppelnippel (M36x2- G3/4")	367958		
7	Dichtring	9974109		
8	Dichtring	9925024		
9	Doppelnippel (G 3/8" -NPSM 3/8")	367556		
10	Adapter (NPSM 3/8" -NPSM1/4")	367562		
11	Adapter (NPSM 3/8" -M16x1.5)	367563		
12	Erdungskabel kompl.	236219		
13	Molykote DX Fettpaste	9992616		
Anzı	igsmoment Luftmotor/ Farbstufe	25 Nm; 18 lbft		
Anzı	igsmoment Pos. 6	160 Nm; 118 lbft		
Anzı	igsmoment Pos. 9	100 Nm; 74 lbft		





8.3 LUFTMOTOREN

8.3.1 LUFTMOTOREN WILDCAT UND PUMA



MARNUNG

Unsachgemässe Wartung/Reparatur!

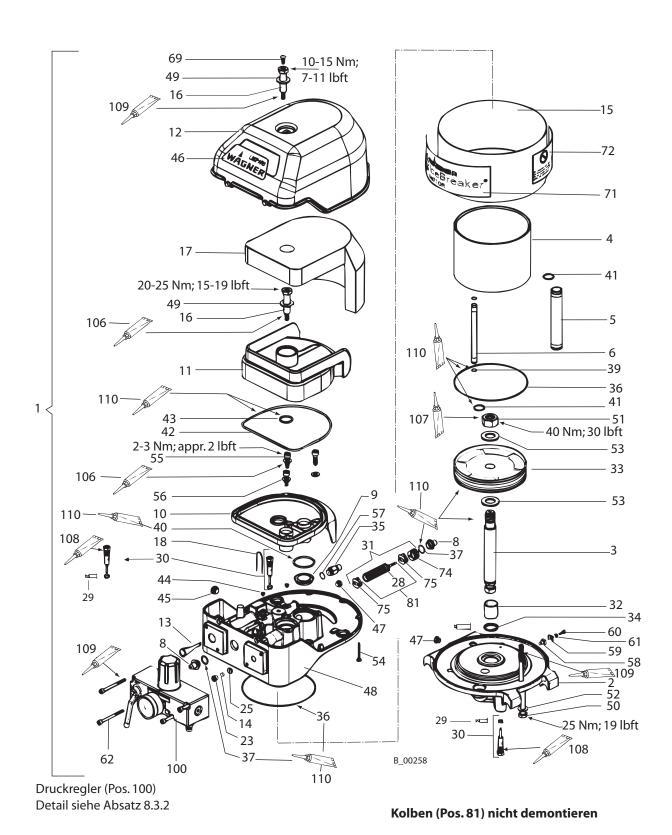
Verletzungsgefahr und Geräteschäden

- → Reparaturen und Austausch von Teilen nur durch speziell ausgebildetes Personal oder eine WAGNER-Servicestelle durchführen lassen.
- → Vor allen Arbeiten am Gerät und bei Arbeitsunterbrechungen:
 - Energie-/Druckluftzufuhr abschalten.
 - Spritzpistole und Gerät druckentlasten.
 - Spritzpistole gegen Betätigung sichern.
- → Bei allen Arbeiten Betriebs- und Serviceanleitung beachten.

SIHI_0004_D

Ersatzteilliste zu Luftmotor			•	WILDCAT Ø80mm/ H75mm Ø3.1inch/S3inch		PUMA Ø100mm/ H75mm Ø 4inch/S3inch	
Pos	K	Benennung	Stk.	Nr.	Stk.	Nr.	
1		Luftmotor		366080		367080	
2		Flansch	1	367316	1	367316	
3		Kolbenstange	1	367302	1	367302	
4		Zylinderrohr	1	366303	1	367303	
5		Druckluftrohr	1	367304	1	367304	
6		Steuerluftrohr	1	367305	1	367305	
8		Stopfen	2	367307	2	367307	
9	* *	Dichtung Auslass	2	L414.06C	2	L414.06C	
10		Anschlussteil	1	367309	1	367309	
11		Schalldämpfer	1	367310	1	367310	
12		Haube	1	367311	1	367311	
13	* *	Filter Druckluft	1	367313	1	367313	
14	* *	Filter Steuerluft	1	367314	1	367314	
15		Verschalung	1	367312	1	367312	
16		Schulterschraube	2	367318	2	367318	
17	•	Schalldämm-Matte	1	367319	1	367319	
18		Federstecker	2	367320	2	367320	
19		Verteilerstück	1	367321	1	367321	
20	•	Druckregler	1	9998676	1	9998676	

- **♦** = Verschleissteile
- ★ = Im Service-Set enthalten





Ersat	zteilli	ste zu Luftmotor	WILDCAT Ø80mm/ H75mm Ø3.1inch/S3inch		PUMA Ø100mm/ H75mm Ø 4inch/S3inch	
Pos	K	Benennung	Stk.	Nr.	Stk.	Nr.
20	•	Druckregler XR-15 (Sonderzubehör)		-		-
21	•	Winkelkugelhahn	1	367061	1	367061
22		Stutzen	2	367322	2	367322
23		Filteraufnahme	1	367324	1	367324
24		Anschlagscheibe SW9 180	1	9943114	1	9943114
25		Drossel		-		-
26		Griff SW9	1	9943115	1	9943115
27		Sechskantschraube	1	9943116	1	9943116
28	•	O-Ring	6	9971123	6	9971123
29	•	Stangendichtung	2	9974217	2	9974217
30	•	Pilotventil	2	369290	2	369290
31	•	Gleitmantelkombination kompl.	1	9943080	1	9943080
32	•	Permagleitbuchse	1	9962018	1	9962018
33	•	Komplett-Kolben	1	9998663	1	9998661
34	* *	Dicht-Abstreifring	1	9974090	1	9974090
35		Sicherheitsventil	1	368288	1	368288
36	* *	O-Ring	2	9974115	2	9974084
37	* *	O-Ring	2	9974085	2	9974085
39	* *	O-Ring	2	9974089	2	9974089
40	* *	O-Ring	2	9974095	2	9974095
41	* *	O-Ring	2	9971448	2	9971448
42	* *	O-Ring	1	9974097	1	9974097
43	* *	O-Ring	1	9974098	1	9974098
44		Gewindestopfen	2	9998674	2	9998674
45		Gewindestopfen	2	9998274	2	9998274
46		Aufkleber WAGNER	1	366804	1	367804
47		Gewindestopfen	2	9998675	2	9998675
48		Steuergehäuse	1	367315	1	367315
49		Scheibe	2	9925033	2	9925033
50		Sechskantschraube	3	9900225	3	9900225
51		Sechskantmutter	1	9910101	1	9910101
52		Scheibe	3	9920106	3	9920106
53		Scheibe	1	9920107	1	9920107
54		Schraube SFS	2	9907126	2	9907126

[♦] = Verschleissteile

^{★ =} Im Service-Set enthalten



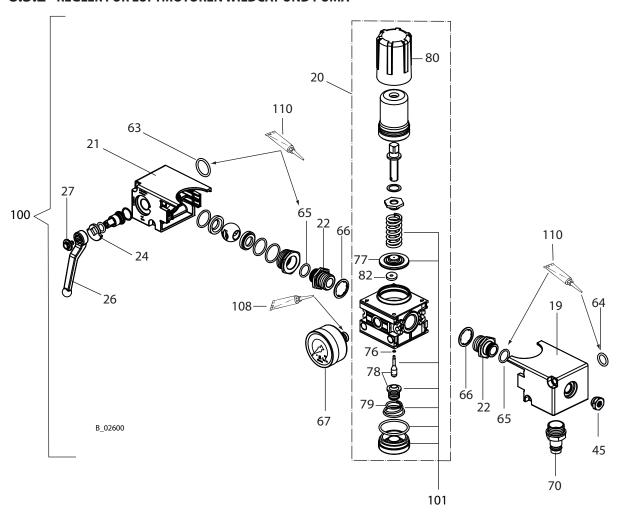
Ersatz	zteilli	ste zu Luftmotor	•	VILDCAT Ø80mm/ H75mm 1inch/S3inch	PUMA Ø100mm/ H75mm Ø4inch/53inch	
Pos	K	Benennung	Stk.	Nr.	Stk.	Nr.
55		Zylinderschraube M6x16	3	9900325	3	9900325
56		Scheibe	3	9920103	3	9920103
57	* *	Dichtring	1	9970149	1	9970149
58		Sockel	1	9952668	1	9952668
59		Klemmbügel	1	9952667	1	9952667
60		Zylinderschraube	1	9900701	1	9900701
61		Federring	1	9921505	1	9921505
62		Zylinderschraube	4	9900316	4	9900316
63	* *	O-Ring	1	9974086	1	9974086
64		O-Ring	1	3055026	1	3055026
65		O-Ring	2	9974105	2	9974105
66		Dichtring	2	9970149	2	9970149
67		Manometer	1	9998677	1	9998677
69		Treibstift	1	9998718	1	9998718
70		Stecknippel	1	9998810	1	9998810
71		Aufkleber IceBreaker	1	367806	1	367806
72		Warnschild	1	367807	1	367807
74	•	Rastenkörper kompl. ISO 1/2	1	368038	1	368038
75	•	Dämpfer ISO 1/2	2	368313	2	368313
80	•	Handrad	1	2315535	1	2315535
81	•	Gleitmantelkombination ISO1/ ISO2	1	9943097	1	9943097
100		Druckregeleinheit kompl. (inkl. Pos. 62)	1	367060	1	367060
101		Verschleissteilesatz zu Pos. 20	1	0115943	1	115943
106		Loctite 222, 50 ml; 50 cc		9992590		9992590
107		Loctite 243, 50 ml; 50 cc		9992511		9992511
108		Loctite 542, 50 ml; 50 cc		9992831		9992831
109		Molykote DX Fettpaste		9992616		9992616
110		Fett Beacon		9998808		9998808
		Serviceset	1	366995	1	367995

[♦] = Verschleissteile

^{★ =} Im Service-Set enthalten



8.3.2 REGLER FÜR LUFTMOTOREN WILDCAT UND PUMA





8.4 FARBSTUFEN

8.4.1 FARBSTUFEN 40 CCM



!WARNUNG

Unsachgemässe Wartung/Reparatur!

Verletzungsgefahr und Geräteschäden

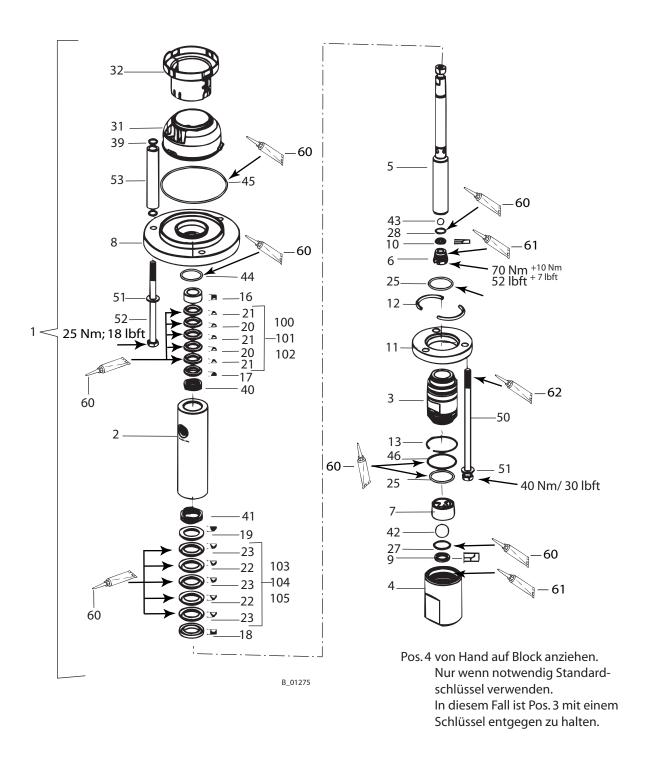
- → Reparaturen und Austausch von Teilen nur durch speziell ausgebildetes Personal oder eine WAGNER-Servicestelle durchführen lassen.
- → Vor allen Arbeiten am Gerät und bei Arbeitsunterbrechungen:
 - Energie-/Druckluftzufuhr abschalten.
 - Spritzpistole und Gerät druckentlasten.
 - Spritzpistole gegen Betätigung sichern.
- → Bei allen Arbeiten Betriebs- und Serviceanleitung beachten.

SIHI_0004_D

Ersatzte	rsatzteilliste zu Farbstufen					
Pos K	Pos K Stk. Benennung		Nr.			
1	1	Farbstufe	367070			
2	1	Rohr	367502			
3	1	Zylinder	367503			
4	1	Einlassgehäuse	367504			
5 ♦	1	Kolben	367505			
6	1	Ventilschraube	367506			
7 ◆★	1	Kugelführung Einlass	367507			
8	1	Verbindungsflansch	367501			
9 ♦	1	Ventilsitz Einlass	367509			
10 ◆	1	Ventilsitz Auslass	367510			
11	1	Sprengringflansch	367511			
12	2	Sprengringhälfte	367512			
13	1	Sicherungsring	367513			
16	1	Stützring	367516			
17	1	Druckring	367517			
18	1	Stützring	367518			
19	1	Druckring	367519			
100 ◆		Packung PE/TG kompl. (klein)	115805			
20 ◆★	2	2 Manschette TG (klein) 1233				
21 ◆★	3	Manschette PE (klein)	123427			
103 ◆		Packung PE/TG kompl. (gross)	367991			

^{◆ =} Verschleissteile ★ = Im Service-Set enthalten ● = Sonderzubehör





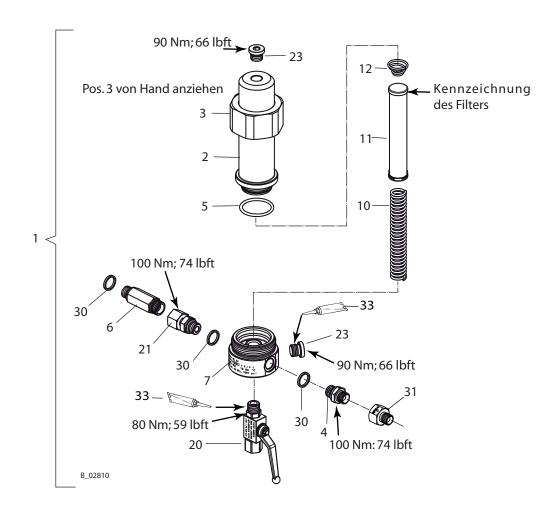


Ersatzteil	liste zu	ı Farbstufen	40 cm ³ PE/TG
Pos K	Pos K Stk. Benennung		Nr.
22 ◆★	2	Manschette TG (gross)	367522
23 ◆★	3	Manschette PE (gross)	367523
25 ◆★	2	O-Ring	367525
27 ◆★	1	O-Ring	367527
28 ◆★	1	O-Ring	367528
31 ♦	1	Trennmittelbecher	367531
32 ♦	2	Kupplungsabdeckung	367532
39 ◆★	6	O-Ring	9974089
40 ◆★	1	Wellenfeder (klein)	9998669
41 ◆★	1	Wellenfeder (gross)	9998670
42 ◆★	1	Kugel (gross)	9941513
43 ◆★	1	Kugel (klein)	9941518
44 ◆★	1	O-Ring	9974094
45 ◆★	1	O-Ring	9974093
46 ◆★	1	O-Ring	9974106
50	3	Sechskantschraube	9907124
51	6	Scheibe	9920106
52	3	Sechskantschraube	9900225
53	3	Verbindungsrohr 367	
60		Fett Mobilux EP 2	9998808
61		Anti-Festbrennpaste	9992609
62		Molykote DX Fettpaste	9992616
	1	Service-Set PE/TG	367990

^{♦ =} Verschleissteile ★ = Im Service-Set enthalten ● = Sonderzubehör



8.5 HOCHDRUCKFILTER



			Kugelhahnausführung in:	Stahl	Edelstahl	
Pos	K	Stk.	Benennung Bestell-Nr. Beste			
1			Hochdruckfilter HPF-3 3/8"	367175 367178		
2		1	Filtergehäuse	367911		
3		1	Überwurfmutter	367912		
4		1	Reduzierdoppelnippel mit 2x 60°	367556		
5	•	1	O-Ring	367914		
6		1	Einschraubstutzen	367916		
7		1	Verteilgehäuse	367910		
10		1	Filterstütze	9894	1245	

- ♦ = Verschleissteile
- = Gehört nicht zur Grundausrüstung, ist jedoch als Sonderzubehör erhältlich



			Kugelhahnausführung in:	Stahl	Edelstahl	
Pos	K	Stk.	Benennung	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
11	•	1	Filterpatronen *			
			* Filterpatrone 200	295	721	
			* Filterpatrone 100	3514	1068	
			* Filterpatrone 50	3514069		
			* Filterpatrone 20	291564		
12	*	1	Konusfeder	3514058		
20	•	1	Kugelhahn	9998679	9999159	
21		1	Einschraubverschraubung	9998	3680	
23		2	Verschlussschraube	9907127		
30	•	3	Dichtring	9925024		
31		1	Adapter I NPSM 3/8"- A NPSM 1/4"	367562		
33	•	1	Loctite 542 50 ml; 50 cc	9992	2831	

- **♦** = Verschleissteile
- = Gehört nicht zur Grundausrüstung, ist jedoch als Sonderzubehör erhältlich



! WARNUNG

Unsachgemässe Wartung/Reparatur!

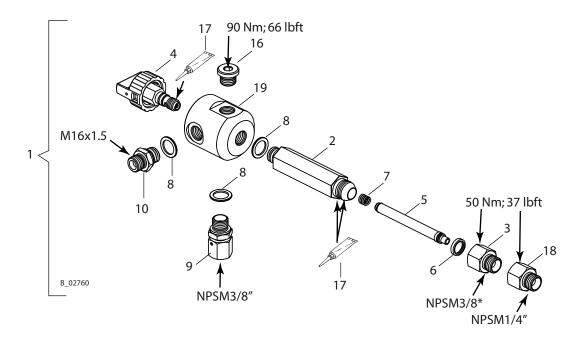
Lebensgefahr und Geräteschäden

- → Reparaturen und Austausch von Teilen dürfen nur von einer WAGNER-Servicestelle oder einer eigens ausgebildeten Person durchgeführt werden.
- → Nur Teile reparieren und austauschen, die im Kapitel "Ersatzteilkatalog" aufgeführt sind.
- → Vor allen Arbeiten am Gerät und bei Arbeitsunterbrechungen:
 - Steuergerät vom Netz trennen.
 - Spritzpistole und Gerät druckentlasten.
 - Spritzpistole gegen Betätigung sichern.
- → Bei allen Arbeiten Betriebs- und Serviceanleitung beachten.

SIHI_0048_D



8.6 FILTER-ENTLASTUNGSKOMBINATION

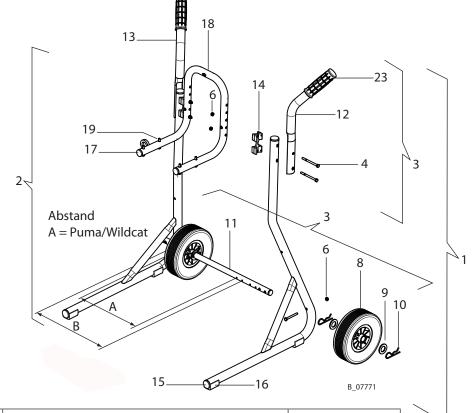


Pos	K	Stk.	Bestell-Nr.	Benennung	
1			367135	Filter-Entlastungskombination	
2		1	123469	Filtergehäuse	
3		1	367564	Adapter I=M20x1.5, A=NPSM 3/8"	
4	•	1	169248	Entlastungsventil kompl.	
5	•	1	_	Filterpatrone*	
			34383	* 200 Maschen (rot)	
			43235	* 100 Maschen (gelb) (Standard)	
			34377	* 50 Maschen (weiss)	
			89323	* 30 Maschen (grün)	
6	•	1	43303	Griffdichtung	
7	•	1	43590	Druckfeder	
8	•	3	9971525	Dichtung, U-Seal	
9		1	367567	Schwenkteil kompl.	
10		1	123510	Doppelstutzen	
16		1	9904312	Verschlussschraube	
17			9992609	Anti-Festbrennpaste	
18			367562	Adapter I=NPSM 3/8"; A=NPSM 1/4"	
19		1	115199	Entlastungsgehäuse	

♦ = Verschleissteile



8.7 WAGEN

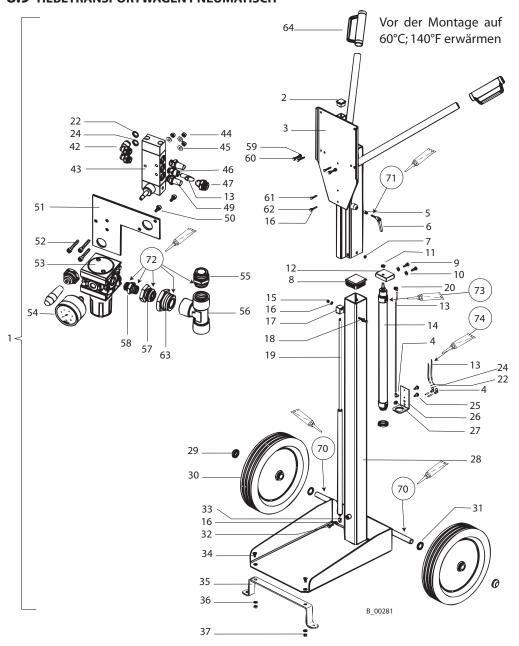


Pos	K	Stk.	Benennung	Bestell-Nr. Wildcat, Puma
1		1	Wagen komplett	367121
2		1	Ständer	367021
3		1	Räderset und Handgriffe	367022
4		4	Sechskantschraube DIN931 M 6x	9907140
6		6	Sechskantmutter mit Klemmteil M6	9910204
8	*	2	Rad	2302671
9		4	Scheibe	340372
10		4	Federstecker 9995	
11	*	1	Radachse	367945
12		1	Griff links	367946
13		1	Griff rechts	367947
13	*	2	Verbindungsteil	367943
15	*	2	Rohrfuss mit Lamellen	9990812
16	*	2	Klemmschalengleiter	9998685
17		2	Stopfen	9998687
18		1	Wandhalterung 3679	
19		4	Sechskantschraube DIN931 M 6x	9900218
20		2	Sechskantschraube DIN933 M6x55	9907045
23	*	2	Handgriff	9998747

^{◆ =} Verschleissteile



8.9 HEBETRANSPORTWAGEN PNEUMATISCH



Montage Hilfsmittel

Pos	Stk.	Bestell-Nr.	Bezeichnung
70	1	9998808	Fett Beacon EP2
71	1	9992528	Loctite 270
72	1	9992831	Loctite 542
73	2	9992610	Kabelbinder
74	3	9950615	Kabelbinder



Ersatzteilliste für Hebetransportwagen Pneumatisch			WILDCAT PUMA	
Pos k	Stk.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	
1	1	Hebetransportwagen pneumatisch kompl.	367032	
2	1	Bodengleiter	9999007	
3	1	Hebevorrichtung pneumatisch	369237	
4	3	Winkel-Schlauchverbindung	9999125	
5	1	Gelenkdruckstück	9999008	
6	1	Klemmhebel	9998230	
7 •	14	Gleitstopfen	369706	
8	1	Bodengleiter	9998232	
9	2	Sechskantschraube	9900107	
10	2	Scheibe	9920106	
11	1	Sechskantmutter	9911016	
12	1	Anschraub-Platte	369732	
13	1	Schlauch schwarz 3.4 m; 11.15 ft	9982079	
14 🔸	1	Zylinder	9999388	
15	1	Sechskantmutter mit Klemmteil	9910208	
16	8	Scheibe	9920102	
17	1	Klotz	369702	
18	1	Sechskantschraube	9900125	
19 ♦	1	Gasdruckfeder	9999010	
20	1	Einschraubwinkel	9998250	
22	2	Codierring rot	9998995	
24	2	Codierring grün	9998994	
25	2	Bolzen	369724	
26	1	Winkel	369723	
27	1	Einschraubverschraubung gerade	9998255	
28	1	Wagengestell pneumatisch	369236	
29	2	Schnellbefestiger mit Kunststoffgehäuse	9998895	
30	2	Rad komplett	9994922	
31	2	Haltering	9998894	
32	1	Sechskantschraube	9900109	
33	1	Gelenkauge am Rohr	9999009	
34	2	Senkschraube	9907183	
35	1	Standfuss	369713	
36	2	Scheibe	9920106	
37	2	Sechskantmutter	9910105	

◆ = Verschleissteil

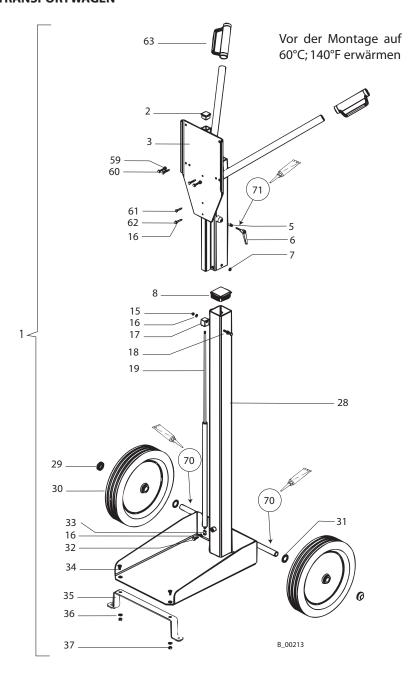


	Ersatzteilliste für Hebetransportwagen Pneumatisch				
Pos	K	Stk.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	
42		2	Einschraubwinkel	9998110	
43	•	1	Wegventil	9943120	
44		3	Sechskantmutter	9910108	
45		3	Scheibe	9920104	
46		1	Einschraubverschraubung gerade	9998090	
47		1	Einschraubwinkel	9998250	
49		2	Schalldämpfer	9991761	
50		2	Zylinderschraube	9900334	
51		1	Montageblech	369721	
52		3	Zylinderschraube	9900365	
53	•	1	Druckregler	9998676	
54	•	1	Manometer	9998677	
55		1	Doppelnippel	9985684	
56		1	Verschraubung T	9999109	
57		1	Reduziernippel	9985685	
58		1	Doppelnippel	9985720	
59		2	Sechskantmutter	9910107	
60		2	Sechskantschraube	9900123	
61		1	Sechskantschraube	9907195	
62		3	Sechskantschraube	9907196	
63		1	Reduziernippel	-	
64		2	Handgriff mit Handschutz schwarz	9998893	

^{◆ =} Verschleissteil



8.10 HEBETRANSPORTWAGEN



Montage-Hilfsmittel

Pos	Stk.	Bestell-Nr.	Bezeichnung
70	1	9998808	Fett Beacon EP2
71	1	9992528	Loctite 270

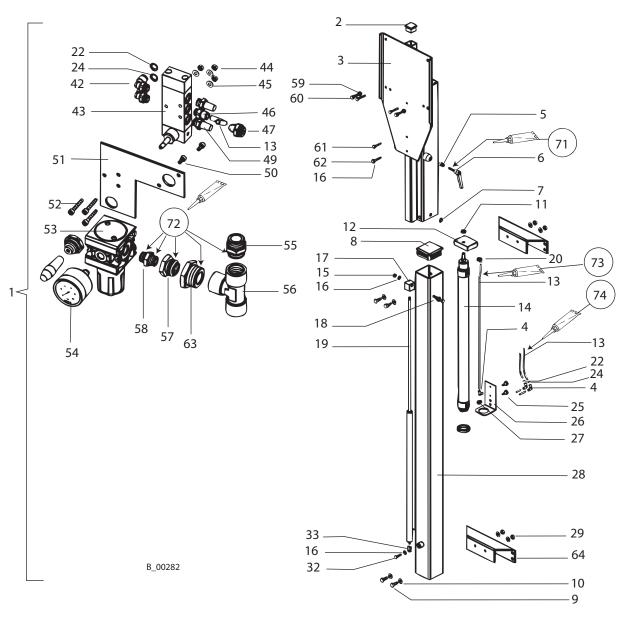


Ersatzteilliste zu Hebetransportwagen				WILDCAT PUMA 400N	
Pos	K	Stk.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	
1		1	Hebetransportwagen kompl.	367031	
2		1	Bodengleiter	9999007	
3		1	Hebevorrichtung geschweisst	369262	
5		1	Gelenkdruckstück	9999008	
6		1	Klemmhebel	9998230	
7	•	14	Gleitstopfen	369706	
8		1	Bodengleiter	9998232	
15		1	Sechskantmutter mit Klemmteil	9910208	
16		8	Scheibe	9920102	
17		1	Klotz	369702	
18		1	Sechskantschraube	9900125	
19	•	1	Gasdruckfeder	9994303	
28		1	Wagengestell	369261	
29		2	Schnellbefestiger mit Kunststoffgehäuse	9998895	
30		2	Rad kompl.	9994922	
31		2	Haltering	9998894	
32		1	Sechskantschraube	9900109	
33		1	Gelenkauge am Rohr	9999009	
34		2	Senkschraube	9907183	
35		1	Standfuss	369713	
36		2	Scheibe	9920106	
37		2	Sechskantmutter M10	9910105	
59		2	Sechskantmutter M8	9910107	
60		2	Sechskantschraube M8x45	9900123	
60		1	Sechskantschraube M8x45	-	
61		1	Sechskantschraube M8x35	9907195	
62		3	Sechskantschraube M8x40	9907196	
62		1	Sechskantschraube M8x40	-	
62		2	Sechskantschraube M8x55	-	
63		2	Handgriff mit Handschutz schwarz	9998893	

^{◆ =} Verschleissteil



8.11 WANDHEBEVORRICHTUNG PNEUMATISCH



Montage-Hilfsmittel

Pos	Stk.	Bestell-Nr.	Bezeichnung
71	1	9992528	Loctite 270
72	1	9992831	Loctite 542
73	2	9992610	Kabelbinder
74	3	9950615	Kabelbinder



Ersatzteilliste zu Wandhebevorrichtung pneumatisch			WILDCAT PUMA	
Pos	K St	tk.	Bezeichnung	Bestell-Nr.
1		1	Wandhebevorrichtung pneumatisch kompl.	367036
2		1	Bodengleiter	9999007
3		1	Wandhebevorrichtung pneumatisch geschweisst	369241
4	:	3	Winkel-Schlauchverbindung	9999125
5		1	Gelenkdruckstück	9999008
6		1	Klemmhebel	9998230
7 ♦	1	4	Gleitstopfen	369706
8		1	Bodengleiter	9998232
9	4	4	Sechskantschraube	9900107
10		8	Scheibe	9920106
11		1	Sechskantmutter	9911016
12		1	Anschraub-Platte	369732
13		1	Schlauch schwarz 3.4 m; 11.15 ft	9982079
14 ♦		1	Zylinder	9999388
15		1	Sechskantmutter mit Klemmteil	9910208
16		8	Scheibe	9920102
17		1	Klotz	369702
18		1	Sechskantschraube	9900125
19 ♦		1	Gasdruckfeder	9999010
20		1	Einschraubwinkel	9998250
22	:	2	Codierring rot	9998995
24	:	2	Codierring grün	9998994
25	:	2	Bolzen	369724
26		1	Winkel	369723
27		1	Einschraubverschraubung gerade	9998255
28		1	Profil 1 Wand pneumatisch kompl.	369240
29	4	4	Sechskantmutter	9910105
32		1	Sechskantschraube	9900109
33		1	Gelenkauge am Rohr	9999009
42	:	2	Einschraubwinkel L	9998110
43 ◆		1	Wegventil	9943120
44	:	3	Sechskantmutter	9910108
45	:	3	Scheibe	9920104
46		1	Einschraubverschraubung gerade	9998090
47		1	Einschraubwinkel	9998250
49		2	Schalldämpfer	9991761

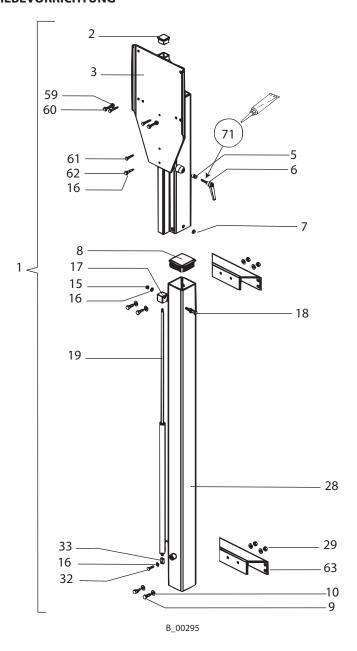


	Ersatzteilliste zu Wandhebevorrichtung pneumatisch			
Pos	K	Stk.	Bezeichnung	Bestell-Nr.
50		2	Zylinderschraube	9900334
51		1	Montageblech	369721
52		3	Zylinderschraube	9900365
53	*	1	Druckregler	9998676
54	*	1	Manometer	9998677
55		1	Doppelnippel	9985684
56		1	Verschraubung	9999109
57		1	Reduziernippel	9985685
58		1	Doppelnippel	9985720
59		2	Sechskantmutter	9910107
60		2	Sechskantschraube M8x45	9900123
61		1	Sechskantschraube M8x35	9907195
62		3	Sechskantschraube	9907196
63		1 Reduziernippel		-
64		2	Aufhängebügel	369712

^{◆ =} Verschleissteil



8.12 WANDHEBEVORRICHTUNG



Montage-Hilfsmittel

Pos	Stk.	Bestell-Nr.	Bezeichnung
71	1	9992528	Loctite 270



Ersatzteilliste zu Wandhebevorrichtung			WILDCAT PUMA 400N	
Pos K	Stk.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	
1	1	Wandhebevorrichtung kompl.	367035	
2	1	Bodengleiter	9999007	
3	1	Hebevorrichtung Schweissteil	369265	
5	1	Gelenkdruckstück	9999008	
6	1	Klemmhebel	9998230	
7 •	14	Gleitstopfen	369706	
8	1	Bodengleiter	9998232	
9	4	Sechskantschraube M10x25	9900107	
10	8	Scheibe A10.5	9920106	
15	1	Sechskantmutter mit Klemmteil	9910208	
16	8	Scheibe	9920102	
17	1	Klotz	369702	
18	1	Sechskantschraube	9900125	
19 ♦	1	Gasdruckfeder	9994303	
28	1	Profil 1 Wand kompl.	369268	
29	4	Sechskantmutter M10	9910105	
32	1	Sechskantschraube M8x25	9900109	
33	1	Gelenkauge am Rohr	9999009	
59	2	Sechskantmutter M8	9910107	
60	2	Sechskantschraube M8x45	9900123	
60	1	Sechskantschraube M8x45	-	
61	1	Sechskantschraube M8x35	9907195	
62	3	Sechskantschraube M8x40	9907196	
62	1	Sechskantschraube M8x40	-	
62	2	Sechskantschraube M8x55	-	
63	2	Aufhängebügel	369712	

♦ = Verschleissteil



Servicenetz in Deutschland

Berlin

J.Wagner GmbH Service-Stützpunkt Berlin Flottenstraße 28–42 13407 Berlin Tel. 0 30/41 10 93 86 Telefax 0 30/41 10 93 87

Grünstadt

J.Wagner GmbH Service-Stützpunkt Grünstadt Industriestraße 7 67269 Grünstadt Tel. 0 63 59 / 80 08-0 Telefax 0 63 59 / 80 08-45

Ratingen

J. Wagner GmbH Service-Stützpunkt Ratingen Siemensstraße 6-10 40885 Ratingen Tel. 0 21 02 / 3 10 37 Telefax 0 21 02 / 3 43 95

Heidersdorf in Sachsen

J. Wagner GmbH
Service-Stützpunkt
Sachsen
Holm Ludwig
Olbernhauer Straße 11
09526 Heidersdorf
Tel. 03 73 61 / 1 57 07
Telefax 03 73 61 / 1 57 08

Stuttgart

J.Wagner GmbH Service-Stützpunkt In der Steige 6/1 72564 Neckartenzlingen Tel. 0 71 27 / 30 74 Telefax 0 71 27 / 30 75

München

Jahnke GmbH Hochstraße 7 82024 Taufkirchen Tel. 0 89 /6 14 00 22 Telefax 0 89 / 6 14 04 33 email: info@airless.de www.airless.de

Nürnberg

Grimmer GmbH
Starenweg 28
91126 Schwabach
Tel. 0 91 22 / 7 94 73
Telefax 0 91 22 / 7 94 75 0
email: info@grimmer-sc.de
www.grimmer-sc.de

Markdorf – Zentrale

J.WAGNER GmbH Otto-Lilienthal-Straße 18 88677 Markdorf Postfach 11 20 88669 Markdorf Tel. 0 75 44 / 505-0 Telefax 0 75 44 / 505-200 www.wagner-group.com

Kundenzentrum

Tel. 0 75 44 / 505-666 Telefax 0 75 44 / 505-155 email: kundenzentrum@wagnergroup.com

Technischer Service

Günter Zimmer Tel. 0 75 44 / 505-548 Bernd Dambacher Tel. 0 75 44 / 505-563

WAGNER Kontaktnetz Deutschland, im Internet zu finden unter: www.wagner-group.com/profi





Bestell-Nr. 2302505

Deutschland

J.WAGNER GmbH
Otto-Lilienthal-Str. 18
Postfach 1120
D- 88677 **Markdorf**Telephone ++49/ (0)7544 / 5050
Telefax ++49/ (0)7544 / 505200
E-Mail: service.standard@wagner-group.com

Schweiz

J.WAGNER AG
Industriestrasse 22
Postfach 663
CH- 9450 **Altstätten**Telephone ++41/ (0)71 / 757 2211
Telefax ++41/ (0)71 / 757 2222
E-Mail: rep-ch@wagner-group.ch

www.wagner-group.com